

威环卫〔2019〕94号

关于印发《环翠区非煤矿山、冶金、化工、 建材、汽车制造、铅酸蓄电池生产等行业领域 尘毒危害专项治理工作方案》的通知

区卫生计生监督执法支队，区相关企业：

根据市卫健委关于印发《威海市非煤矿山、冶金、化工、建材、汽车制造、铅酸蓄电池生产等行业领域尘毒危害专项治理工作方案的通知》（威卫办〔2019〕83号）要求，结合我区实际，制定了《环翠区非煤矿山、冶金、化工、建材、汽车制造、铅酸蓄电池生产等行业领域尘毒危害专项治理工作方案》，现印发给你们，请认真组织实施。

威海市环翠区卫生健康局

2019年7月5日

环翠区非煤矿山、冶金、化工、建材、 汽车制造、铅酸蓄电池生产等行业领域 尘毒危害专项治理工作方案

一、指导思想

认真贯彻落实习近平总书记关于职业病防治工作的重要指示精神以及《职业病防治法》、《环翠区职业病防治规划(2017-2020年)》(以下简称《规划》)等法律法规和文件要求,全面落实属地监管责任,深入开展重点行业职业病危害专项治理工作,以保障劳动者身体健康为根本出发点,以改善工作场所作业环境为主要任务,突出重点,明确责任,狠抓落实,努力提高尘毒危害防控水平,切实保护劳动者职业健康。

二、工作目标

在全区非煤矿山、冶金、化工、建材(水泥、陶瓷、耐火材料、石材加工等粉尘危害严重的行业)、汽车制造、铅酸蓄电池生产等行业领域开展尘毒危害专项治理工作,持续推进企业职业病危害风险分级管控和隐患排查治理“双重预防体系”建设,健全用人单位负责、行政部门监管、行业自律、职工参与、社会监督等职业病防治工作机制,督促用人单位加强工程防护设施改造,落实职业健康管理措施,提高职业病危害防治水平。通过专项治理,使重点行业领域职业健康相关指标达到以下目标:

- 1.职业病危害项目申报率达到**95%**以上;

2.职业病危害因素定期检测率达到 95%以上；

3.接触职业病危害的劳动者在岗期间职业健康检查率达到 95%以上；

4.用人单位主要负责人、职业健康管理人員和接触职业病危害因素的劳动者培训率均达到 95%以上；

5.重点行业《劳动安全卫生集体合同》签订率达到 95%以上。

三、时间和步骤

2019 年 6 月开始至 2020 年 11 月结束，分四个阶段进行。

(一) 动员部署阶段(2019 年 6 月—7 月)。全区范围内开展调查研究，摸清专项治理行业领域用人单位基本情况，将治理工作要求传达到辖区内纳入治理范围的用人单位，建立治理工作基础台账(包括治理前用人单位基本情况登记表和汇总表，见附件 1、2)。

(二) 治理整改阶段(2019 年 8 月—2020 年 6 月)。纳入治理范围的用人单位要对照治理要求(见附件 3、4、5)认真查找问题，制定整改方案(包括存在的问题、整改措施、整改时限和资金投入等，方案经企业主要负责人签字确认后留存备查)。我局将加强对治理工作的督促和指导、组织开展执法检查，对发现的普遍性问题进行总结通报，提出要求并明确整改措施时限。对治理过程中尘毒危害防治措施不落实、工作场所无防尘防毒设施或达不到防尘防毒要求、不为劳动者配备符合国家标准要求的防尘防毒用品等违法违规行爲，以及弄虚作假、敷衍塞责的用人单位及单位负责人依法追究責任、从严处罚。

(三) 检查评估阶段(2020年7月—9月)。我局将于2020年7月底前完成危害治理工作情况检查评估,重点评估专项治理工作开展情况、职业病危害防治相关指标是否达到方案要求、治理工作是否取得预期成效等,全面客观评估治理工作成效。

(四) 全面总结阶段(2020年10月—11月)。2020年10月10日前我局将基于治理工作成效的评估结果进行治理工作总结,完成《治理后用人单位基本情况统计表》《治理后用人单位基本情况汇总表》《卫生行政部门监督检查情况统计表》(见附件6、7、8)并报送市卫生健康委综合监督科。

四、工作要求

(一) 切实提高认识,加强组织领导。各企业要充分认识此次专项治理工作的必要性,切实增强责任感和紧迫感,明确整治工作的指导思想、工作目标和时间步骤,对照治理要求,从尘毒危害防护设施、健康管理措施等方面认真自查存在问题,制定整改方案,有步骤、有重点地开展,确保专项治理工作取得实效。

(二) 突出源头控制,实施分类指导。减少和控制职业病的发生,关键在于预防。治理工作以落实工程防护措施为核心,以关口前移、源头控制为抓手,紧紧围绕重点环节、重点岗位、重点人员,大力推进新技术、新工艺、新设备、新材料的应用,加大现有设备设施改造力度,加强对用人单位新建项目职业病防护设施“三同时”的监管,坚决防范不符合职业健康条件的项目投入生产运营。我局将按照分类监管原则,对纳入治理用人单位实施分类

指导。对于职业病危害严重的中小型企业进行重点监督、重点指导，尤其对城乡结合部、偏远地区的一些小型企业更不能遗漏和忽视。

（三）做好理顺工作，强化舆论宣传。自 2016 年开始，我区已经在建材、汽车制造、铅酸蓄电池生产等行业领域，开展了尘毒危害专项治理工作，并在职业病危害严重的行业领域，组织开展了职业病危害风险分级管控和隐患排查治理“双重预防体系”建设。今年省卫生健康委将会同有关部门组织开展尘肺病攻坚行动，以及重点行业领域职业病危害现状调查和工作场所重点职业病危害因素调查。各单位要尽快理顺组织架构及责任分工，实施综合治理持续推进。要充分利用各种媒体，加强对治理工作的宣传报道，营造有利于治理工作开展的良好氛围。要加大对严重违法违规行为、重大问题的曝光力度，切实起到“曝光一个、警示一片”的效果，同时要注重宣传树立一批优秀典型，充分发挥其示范引导作用。

（四）建立联动机制，加大执法力度。与人力资源社会保障、生态环境、应急管理、工会等部门密切协调，建立各负其责、齐抓共管的联动机制。加强对专项治理工作的监督管理，对于治理工作有特色、整改成效突出的用人单位，将进行总结推广；对于危害严重、不具备安全生产条件、不满足环保要求或拒不整改的用人单位，坚决依法责令停产整顿，对整治无望的提请政府依法予以关闭。2019 年 10 月和 2020 年 4 月，区卫生健康局将配合市卫生健康委组织一次集中执法检查，严厉查处用人单位职业病

防治和治理工作中的违法违规行为。

联系人：谷浩翔 联系电话：5187789

邮 箱：hcqwjjzygk@wh.shandong.cn

- 附件：
- 1.治理前用人单位基本情况报告表
 - 2.治理前用人单位基本情况汇总表
 - 3.用人单位尘毒危害治理主要工程技术措施
 - 4.用人单位尘毒危害情况及防护设施自查表
 - 5.用人单位职业健康管理措施表
 - 6.治理后用人单位基本情况登记表
 - 7.治理后用人单位基本情况汇总表
 - 8.卫生行政部门监督检查情况统计表

附件 1

治理前用人单位基本情况登记表

填报单位：

填表人：

联系电话：

一、非煤矿山												
序号	用人单位名称	所在县市区	规模 ^[1]	注册类型 ^[2]	从业人员总数	接触尘毒危害人数	是否接受职业健康培训			是否进行职业病危害项目申报	2018年是否进行职业病危害定期检测	2018年接触尘毒危害劳动者职业健康检查人数
							主要负责人	职业健康管理人员	劳动者			
....												
二、冶金												
序号	用人单位名称	所在县市区	规模 ^[1]	注册类型 ^[2]	从业人员总数	接触尘毒危害人数	是否接受职业健康培训			是否进行职业病危害项目申报	2018年是否进行职业病危害定期检测	2018年接触尘毒危害劳动者职业健康检查人数
							主要负责人	职业健康管理人员	劳动者			
....												
三、化工												
序号	用人单位名称	所在县市区	规模 ^[1]	注册类型 ^[2]	从业人员总数	接触尘毒危害人数	是否接受职业健康培训			是否进行职业病危害项目申报	2018年是否进行职业病危害定期检测	2018年接触尘毒危害劳动者职业健康检查人数
							主要负责人	职业健康管理人员	劳动者			
....												

治理前用人单位基本情况登记表

四、汽车制造												
序号	用人单位名称	所在县市区	规模 ^[1]	注册类型 ^[2]	从业人员总数	接触尘毒危害人数	是否接受职业健康培训			是否进行职业病危害项目申报	2018年是否进行职业病危害定期检测	2018年接触尘毒危害劳动者职业健康检查人数
							主要负责人	职业健康管理人员	劳动者			
....												
五、铅蓄电池												
序号	用人单位名称	所在县市区	规模 ^[1]	注册类型 ^[2]	从业人员总数	接触尘毒危害人数	是否接受职业健康培训			是否进行职业病危害项目申报	2018年是否进行职业病危害定期检测	2018年接触尘毒危害劳动者职业健康检查人数
							主要负责人	职业健康管理人员	劳动者			
....												
六、建材												
序号	用人单位名称	所在县市区	规模 ^[1]	注册类型 ^[2]	从业人员总数	接触尘毒危害人数	是否接受职业健康培训			是否进行职业病危害项目申报	2018年是否进行职业病危害定期检测	2018年接触尘毒危害劳动者职业健康检查人数
							主要负责人	职业健康管理人员	劳动者			
....												

说明：1.规模按照以下分类填写：大型（从业人员≥1000人，营业收入≥40000万元）、中型（300≤从业人员<1000人，2000≤营业收入<40000万元）、小型（20人≤从业人员<300人，300万元≤营业收入<2000万元）。微型（从业人员<20人或营业收入<300万元）用人单位不纳入本次治理范围。

2.注册类型按照以下分类填写：央企、地方国有、集体、私营、港澳台、外资、其他。

3.此表请于2019年7月10日前报送市卫健委综合监督科。

附件 2

治理前用人单位基本情况汇总表

填报单位：

填表人：

联系电话：

序号	行业领域	用人单位数量	从业人员数量	接触尘毒危害人数	主要负责人接受职业健康培训企业数	职业健康管理人员接受培训企业数	劳动者接受培训企业数	职业病危害项目申报企业数	进行职业病危害定期检测企业数	进行职业健康检查企业数
1	非煤矿山									
	其中：非煤地下矿山									
	非煤露天矿山									
2	冶金									
	其中：黑色金属冶炼									
	有色金属冶炼									
3	化工									
	其中：炼油									
	化工									

治理前用人单位基本情况汇总表

填报单位：

填表人：

联系电话：

序号	行业领域	企业数量	从业人员 数量	接触尘毒 危害人数	主要负责人 接受职业健康 培训企业数	职业健康管 理人员接受 培训企业数	进行职业病 危害申报 企业数	进行职业病 危害定期检 测企业数	存在超标 岗位企业数	进行职业 健康检查 企业数
4	汽车制造									
	其中：汽车生产									
	汽车维修保养									
5	铅蓄电池									
	铅蓄电池生产									
6	建材									
	其中：陶瓷生产									
	耐火材料生产									
	水泥生产									
	石材加工									
7	其他行业									
	合计									

说明：此表请于2019年7月10日前报送市卫健委综合监督科。

用人单位尘毒危害治理主要工程技术措施

一、非煤矿山开采

非煤矿山开采过程中产生的职业病危害主要是粉尘，下面分别对井工煤矿、露天煤矿、非煤地下矿山、非煤露天矿山提出了粉尘防治主要工程技术措施。

（一）非煤地下矿山。地下矿山存在的主要粉尘有矽尘、铜尘、石膏粉尘、石墨粉尘、石棉粉尘、重晶石粉尘、云母粉尘、陶瓷粉尘、铝粉尘、混合性粉尘等。凿岩、装载、运输等重点环节粉尘治理主要工程技术措施要求如下：

1. 凿岩。

（1）必须采用湿式凿岩，优先使用带空调驾驶室的机械化、自动化程度高、低噪声的凿岩设备。

（2）井下采取全面通风及工作面局部通风。

2. 装载。

（1）优先使用机械化、自动化程度高的装载设备。

（2）装载前应当利用井下供水设施，对爆堆进行洒水。

（3）井下采取全面通风及工作面局部通风。

3. 运输。

（1）井下胶带运输应当在转载点采取水喷淋抑尘或密闭措施。

(2) 应当利用供水设施对井下运输道路进行洒水抑尘。

(3) 井下运输巷应当采取全面通风。

(4) 带式输送机通廊应当设置洒水和排水装置，在工艺允许情况下，采取喷雾加湿措施。

(5) 外运道路应当硬化，出入口位置配备车辆冲洗设施。车辆出门应当进行冲洗，大门口内必须设有门卫室、洗车槽、水枪、水池、沉淀池等。

4.粗破（给料、粗破，对粗破设在井下破碎硐室的矿山）。

(1) 优先采用自动化、密闭化、低噪声的设备。

(2) 应当安装与破碎能力相适应的收尘装置，并设置抑尘喷淋装置。

(3) 井下破碎硐室应当采取全面通风及局部通风。

(4) 破碎场所设置密闭带有隔声功能的控制室和休息室。

5.选矿。

(1) 破碎机及皮带转运处应当设有除尘器及洒水管路。

(2) 破碎机、返料皮带、振动筛及给料机应当密闭，粉尘逸散严重部位应当设置轴流风机。

(3) 皮带机头尾部设置湿式抑尘装置。

(二)非煤露天矿山。非煤露天矿山存在的主要粉尘有矽尘、铜尘、石灰石粉尘、大理石粉尘、白云石粉尘、石膏粉尘、石墨粉尘、石棉粉尘、滑石粉尘、膨润土粉尘、珍珠岩粉尘、蛭石粉尘、重晶石粉尘、云母粉尘、陶瓷粉尘、铝粉尘、混合性粉尘等。穿孔、装载、运输等重点环节粉尘治理主要工程技术措施要求如

下：

1.穿孔。

(1) 必须采用湿式凿岩，优先使用带空调驾驶室的机械化、自动化程度高、低噪声的凿岩设备。

(2) 深凹露天矿应当设置机械通风设施。

(3) 深凹露天矿采掘设备的司机驾驶室，应当配备空气调节装置，不应开窗作业。

(4) 建筑装饰荒料开采切割，优先使用湿式切割机、带空调驾驶室的机械化、自动化程度高、低噪声的设备。

(5) 干式穿孔设备必须配备捕尘装置。

2.装载。

(1) 优先使用机械化、自动化程度高、带空调驾驶室的装载设备。

(2) 装载前应当利用高位水池或洒水车对爆堆进行洒水。

3.运输。

(1) 汽车运输优先使用机械化、自动化程度高、带空调驾驶室的运输设备，胶带输送应当采取封闭措施。

(2) 应当使用高位水池或洒水车对采场内运输道路进行洒水抑尘。

4.选矿。

(1) 破碎机及皮带转运处应当设有除尘器及洒水管路。

(2) 破碎机、返料皮带、振动筛及给料机应当密闭，粉尘逸散严重部位应当设置轴流风机。

(3) 皮带机头尾部设置湿式抑尘装置。

二、金属冶炼

金属冶炼主要包括黑色金属冶炼和有色金属冶炼，黑色金属冶炼主要含烧结、焦化、炼铁、炼钢等，有色金属冶炼主要包括火法冶炼和湿法冶炼等。冶炼过程产生的主要职业病危害因素有粉尘、一氧化碳、苯及其同系物、焦炉逸散物、沥青、硫化氢、砷化氢等。下面按照黑色金属和有色金属冶炼重点工序，提出了尘毒危害防治主要工程技术措施。

(一) 黑色金属冶炼。

1. 烧结。

(1) 原料贮运。

①原料的卸料机（翻车机）设置除尘设施，并确保除尘设施正常运行。

②散装粉状辅料宜采用密闭性较好的集装箱(袋)、料罐车运输或气力输送到贮仓。袋装粉料的包装应当具有良好的密闭性和强度，拆包、倒包应当在有通风除尘设施的专用设备上进行。

③原辅料应当分区存放，原料场应当设移动式喷水抑尘设施，露天原料贮存区宜设置防风抑尘网或者围墙，与其他生产区域隔离。

④物料输送（含输送皮带）宜密闭，减少转运点和缩短输送距离，不宜采用人工或抓斗装卸，皮带通廊内宜设置岗位小间。

⑤用于气力输送的管道应当具有良好气密性，其阀门及连接点等处应当设置防粉尘泄漏装置和检查孔装置。

⑥在原料、燃料及熔剂的卸料、破碎、筛分、带式输送机转载点等产生粉尘的场所(工序),均应当设置防尘系统,原料转运点应当安装导料槽。

⑦原料送达的终点矿槽应予密闭,并设置防尘装置;各料槽顶部皮带小车的卸料口宜采用胶带密封;转运站、皮带通廊、矿槽顶层设置洒水栓,采取喷雾加湿措施。

⑧料仓捅料作业宜采取机械疏通方式。

⑨除尘器收集的粉尘采取密闭式输送。

⑩产尘区域应当采取湿式清扫,防止二次扬尘。

(2) 配料与混合。

①配料室、配料矿槽、混合料矿槽应当设置通风除尘装置,矿槽周边区域应当采取湿式清扫,防止二次扬尘。

②防止矿尘外溢,粉料、湿料矿槽倾角不应小于 65° ,块矿矿槽不应小于 50° 。

③配料圆盘与配料皮带输送机产尘点设密闭排风罩,皮带应当全程密闭。

④产尘区域应当采取湿式清扫,防止二次扬尘。

(3) 烧结。

①烧结给料机和反射板设有机械式粉料清理和除尘装置。

②烧结机头上部应当设通风除尘系统,烧结机尾破碎机、环冷机应当设密闭抽风除尘装置;筛分机应当设密闭抽风装置并设除尘器;破碎机、台车翻转卸料处应当设密闭抽风除尘装置。

③点火装置设置空气、煤气比例调节装置、煤气低压自动切

断装置、煤气紧急事故切断阀。

④烧结作业区应当保持良好通风，并设置一氧化碳监测报警装置，烧结机头点火及相关的煤气管道等应当采取有效的密封措施。

⑤烧结设备的运行控制与通风系统的运行实行联锁控制。

⑥烧结机厂房宜设封闭的控制室，厂房外新鲜空气能送到控制室内并形成微正压。

⑦产尘区域地面应当采取湿式清扫或移动式真空除尘器，防止二次扬尘。

(4) 球团。

①精矿干燥、煤粉制备、运输及喷煤、球团配料、混合、膨润土料棚、链篦机、成品球团矿堆场及成品装车矿槽等产尘点，在密闭基础上设除尘装置。

②球团煤气加热炉、精矿干燥、球团链篦机、回转窑点火器处作业区应当设置一氧化碳报警装置。

③煤气加热等工艺设备的运行控制与通风系统的运行实行联锁控制。

④产尘区域地面应当采取湿式清扫或移动式真空除尘器，防止二次扬尘。

2. 焦化。

(1) 备煤。

①贮煤场设有抑尘网或者围棚，设置喷水装置，备煤过程宜采用湿式作业。

②翻车机、卷扬机、调车机、卸煤机等机械设备受煤时应当有防尘措施；堆取料机设置风速计。

③原料煤的带式输送应当密闭，具有落差的皮带转运点应当安装通风除尘设备或采取湿式作业。

④配煤、粉碎机室应当密闭，并设除尘装置。

(2) 炼焦。

①炼焦装置应当露天布置。

②装煤车与炉盖之间在装煤过程中应当安装通风除尘设备，采用自动化密闭操作，采用集气管自动调压炉门口集尘罩、装煤除尘二合一地面站及炉顶导烟装置，集气管操作台上部应当设清扫孔。

③焦炉炉门与门框、看火孔、装煤孔盖与装煤孔座的接触面、上升管盖及其翻板轴头、桥管与水封承插部应当密封。

④湿法熄焦应当采取高塔排气，并在塔内设置捕集粉尘装置；干法熄焦时，应当设集尘净化系统；贮存、输送、转运时应当设密封装置，转运交接处应当设计除尘设施。除尘设备应同相应的工艺设备联锁。

⑤炉端台顶部应当设带有微正压的操作工人休息室。煤塔顶层除胶带通廊外，还应当另设一个出口，煤塔顶部宜设通风窗口。

⑥地下室应当加强通风，并设自然通风孔和事故排风装置。采用高炉煤气、发生炉煤气、荒煤气加热的焦炉地下室，必须设置固定式一氧化碳检测及报警装置。

⑦交换机室或仪表室不应设在烟道上。焦炉测温换向岗位应

当配备便携式有毒气体报警器和空气呼吸器。

⑧湿法熄焦粉焦沉淀池周围应当设置防护栏杆,水沟应当设置盖板;粉焦抓斗司机室宜设在旁侧或采用遥控操作方式。

⑨干熄焦装置整个系统应当严密,干熄焦排出装置区域应当通风良好,干熄焦排出装置的振动给料器及旋转密封阀周围,应当设置一氧化碳和氧气浓度的检测、声光报警装置;干熄焦排出装置的排焦溜槽及运焦带式输送机位于地下时,排焦溜槽周围及运焦通廊的地下部分,应当设置一氧化碳和氧气浓度的检测、声光报警装置,并设事故排风装置。干熄焦装置最高处,应当设置风向仪和风速计。干熄焦气体循环系统的锅炉应当安装二级除尘器。干熄焦装置应当设置循环气体成分自动分析仪,对一氧化碳、氢和氧含量进行分析记录。

⑩皮带运焦过程中具有落差的皮带交接处应当安装通风除尘设备或采取湿式作业。装煤车、拦焦车、捣固推焦车的操作室必须采取专门密封措施防尘。

(3) 煤气净化。

①应当采用 DCS 控制系统进行自动化生产和操作,实现远距离控制。

②煤气净化车间鼓风机房应当设置事故排风装置及与其连锁的自动报警装置。

③有粉尘、挥发性溶剂逸出的设备开口部位应当设排风装置。

④焦炉煤气管道应当设置自动低压报警及自动切断煤气装

置。

⑤鼓风机室应当有直通室外的走梯，底层出口不应少于两个。

⑥电捕焦油器应当设置连续式自动氧含量分析仪，并与电捕焦油器电源联锁。

⑦硫酸高置槽应当设液位的高位报警、联锁及满流管，满流管满流能力应当大于进料能力；槽下方应当设置围堰。

⑧间接法硫铵生产中，满流槽、回流槽、稠化器等产生尾气设施的装置应当盖严，防止酸气外逸。

⑨浓硫酸输送应当采用泵送或自流方式，禁止使用压缩气体输送；禁止使用蒸汽吹扫浓硫酸设备及管道。用浓硫酸配硫铵母液时，应当设置控制调节流量装置。

⑩回收车间应当安装通风、排毒设施。克劳斯法硫磺(含氨分解)及湿接触法硫酸生产时，作业场所应当设置喷淋洗眼器。

(4) 粗苯加工。

①应当采用 DCS 控制系统进行自动化生产和操作。

②粗苯中间槽设高位报警装置；粗苯储槽应当密封，并安装排气控制措施。

③苯蒸馏泵房、精苯洗涤厂房、吡啶生产厂房、室内库房和泵房应当设置事故排风装置。

④精制车间应当安装通风、排毒设施。热包装仓库应当设机械通风装置，热包装出口处应当设局部排风设施。

⑤精苯槽罐区宜设高度不低于 2.2m 的围堰，围堰内场地排

污口应当留设阀门；主装置区也应当设置 0.5m 高的围堰及排污阀门。

⑥粗苯加氢主装置区及槽罐区，应当按 GBZ/T223 的要求设有有毒有害气体自动监测报警装置。

⑦精苯生产区域，不应布置化验室、维修间和生活室等辅助建筑。

(5) 焦油加工与回收。

①焦油车间应当设置通风、排毒设施。

②焦油蒸馏应当设事故放空槽，并经常保持空槽状态。焦油蒸馏装置区应当设置不低于 150mm 的围堰。

③凡可能散发沥青烟气的地点，均应当设烟气捕集净化装置。不宜采用人工包装沥青。

④萘、蒽的结晶制片包装及输送宜实现机械化，切片系统应当设置尾气捕集装置，包装制品封口处宜设置除尘设施。

⑤酚、吡啶产品装桶处应当设抽风装置；生产现场应当设置喷淋设施。酚盐生产中二氧化碳分解装置中各设备的含酚排气，应当设置专用排气净化装置。

⑥酸槽应当集中布置，并设置防酸外溢和防泄漏的围堰，作业场所应当设置喷淋洗眼器。

⑦苛化装置中各粉尘物料输入装置，应当设有过滤设备。

⑧沥青高置槽应当有事故收集围堰。焦油渣、酸焦油及生化污泥等固体废弃物应当集中送往煤场配煤。

⑨作业场所应当配置应急药箱。

(6) 废水处理。

①废水处理站宜采用多层立体布置；污水物化处理和生化处理的核心设施应当符合 GB50432 的规定，应当配置不少于两个独立的系列，并设置防毒设施。

②酚氰废水处理应当设置防毒设施。

③作业场所应当设置喷淋洗眼器。

3.炼铁。

(1) 原料上料。

①原料堆场及堆取料机头应当设喷水抑尘装置；皮带输送机和皮带廊宜密闭，在皮带通廊、转运站平台、原燃料堆场地面等处应当设置负压清扫设施或水冲洗和喷、洒水抑尘、冲洗地面措施。

②矿焦槽卸料口、称量漏斗、皮带转运站、皮带落料点、矿槽振动筛、煤粉制备、给料器、炉顶上料口等产生粉尘的工作地点应当设置抽风设施,采用集中或单独除尘系统。

③煤粉制备的煤磨、煤粉喷吹作业场所保持良好通风，煤磨、煤粉仓、煤粉喷吹、炉顶作业场所设置固定式一氧化碳检测报警仪。

(2) 高炉。

①高炉密封罩应当严密，罩内气流保持负压；密封罩应当设弹性材料制作的遮尘帘，密封罩宜避免直接连接振动和往复运动的设备。密封罩应当设置必要的操作孔、检修门和观察孔，操作孔、检修门应当避开气流速度较高的地点。

②煤气管道应当设置自动低压报警及自动切断煤气装置；煤气清洗系统供水管道上应当设置低压报警装置。现场可能逸散一氧化碳的地点，设置固定式一氧化碳检测报警仪，为现场作业人员配备便携式一氧化碳报警仪。

③在热修平台上应当设置移动喷雾风扇；给热罐中的操作人员设置局部降温冷却送风系统，送风口应当对准热罐中心，并能够按需要设置转动风口，以满足局部送风要求。

④高炉区附近的公辅设施建筑物室内设置正压送风装置，室外新风应当经过滤器处理后送入室内，以保证室内有良好的洁净度。

⑤作业现场设置带空调、且具有隔声功能的微正压休息室或操作室。

(3) 炉前平台（出铁场）。

①高炉出铁场铁沟、铁罐等处设置密封罩和除尘吸风一次除尘装置；在铁水口处设置二次除尘系统。

②出铁口、主铁沟、铁口换气、撇渣器、摆动流嘴、渣沟等产尘处应当设置密闭式吸风罩。

③在出铁场应当设置隔热挡板,铁沟、渣沟加封盖板并及时维护。

④铁沟、渣沟及水冲渣沟 ,应当设活动封盖,渣沟和渣罐上面应当设排烟罩；在沟下、出铁场等处应当设置负压清扫设施或采用湿式抑尘措施。

⑤炉顶装料设备、风口、渣口、水套等均应当严格密封，防

止煤气泄漏；高炉水冲渣应当设置通风排毒设施。

⑥对可能发生煤气泄漏的场所设固定式一氧化碳检测报警仪和机械通风换气设施,并在不同位置设置两个疏散口。

⑦现场设置带空调、且具有隔声功能的微正压休息室或操作室。

(4) 电除尘放灰平台。

①高炉煤气余压透平发电装置主机平台的隔声罩内应当设一氧化碳浓度检测声光报警仪；轴承处应当设氮气密封装置，并设置氮气低压声光报警信号或禁止透平启动装置。

②现场可能发生煤气泄漏的工作场所，应当设置固定式一氧化碳检测报警仪。

③放出的灰尘应当采用密封车辆或专用容器运送。

④地面宜采取负压清扫设施或水冲洗和喷洒水抑尘措施。

(5) 其他。

①铸铁机车间主要操作室及工作间，应当设置通风除尘设施。

②铸铁机操作室应当设置空调及通讯、信号装置。

③碾泥机室应当设置通风除尘设施；使用焦油和树脂做炮泥胶粘剂时,卸料点应当设置抽风净化设施，粉状原料应当采用密封槽车或专用容器运送。

④铁水罐修理库的烘烤铁罐厂房应当设自然通风，屋顶应当设天窗，并应当防止穿堂风将烟尘吹到其他作业区。

⑤氧气站应当设置必要的应急通风设施。

⑥单独机电维检间应当设自然通风，焊接点宜设置固定或移动式除尘设施。

4.炼钢。

(1) 原料上料。

①优先使用优质含尘少的炼钢熔剂，比如粒度符合要求的石灰、增碳剂、萤石、造渣剂等。

②采用机械化、自动化控制上料系统，电机振打装置应当保证良好，布袋收集的熔剂粉料通过自动振打自动落入皮带运输系统；物料输送跌落点应当设集尘罩和除尘器，仓顶部外侧防尘门帘应当完好。

③破碎机、筛分机宜采用整体密闭。

④高位料仓向转炉熔池放料时，连接部位的布袋应当密封良好无破损，逸散的粉尘由通风吸尘口吸走进入转炉二次除尘系统收集。

⑤脱硫、扒渣等可能发生煤气泄漏、聚集的场所，应当设置固定式一氧化碳检测报警仪，并设置通风换气系统。

⑥通风管道应当设置清灰孔，除尘器出入口应当设闸板阀及测试孔。

⑦在转炉平台 3-8 层、皮带通廊、转运卸料处及地下受料仓槽等应当设置负压清扫设施或进行湿式抑尘，1-2 层应当设置清扫车或人工清扫。

(2) 铁水倒罐。

①铁水倒罐作业场所应当保持空气流通。

②铁水倒罐设置布袋除尘系统或静电除尘系统，收集罩应当按照工位配备蝶阀控制风量。

③通风管道应当设置清灰孔，除尘器出入口应当设闸板阀及测试孔。

④除尘收集的粉尘卸、输灰宜采用机械输送或气力输送，并进行综合利用防治二次扬尘。

⑤作业平台设置负压清扫设施或湿式抑尘措施。

⑥作业现场设置带空调、具有隔声功能的休息室或操作室。

(3) 铁水预处理。

①预处理作业场所保持空气流通。

②铁水脱硫工位顶部应当设置粉尘收集罩，并设置除尘系统；粉尘收集系统应当设置自动蝶阀控制系统，调节控制风量，让烟气顺利进入除尘系统。

③脱硫除尘装置卸、输灰宜采用机械输送或气力输送，除尘收集的粉尘进行综合利用并防止二次扬尘。

④作业平台应当设置湿式除尘或负压清扫设施。

⑤出入口和作业现场应当设置固定式一氧化碳检测报警仪。

⑥现场设置带空调、具有隔声功能的休息室或操作室。

(4) 炼钢转炉平台。

①厂房要充分采用自然通风,设足够面积的通风天窗。

②设置炼钢转炉一次除尘系统和转炉二次除尘系统，并保持运行良好，转炉外侧的顶部防扩散门帘应当保持完好。加废钢操作和兑铁水操作应当设置抽风除尘系统，控制烟气烟尘的无组织

排放。

③炼钢电炉门应当保持密闭，提高加料、兑铁水等操作时烟气捕集效率，减少无组织排放。

④炼钢电炉四孔下方应当设置燃烧沉降室将一氧化碳充分燃烧。VOD炉装置的真空泵水封池应当采取可靠的密闭措施，并设放散管将一氧化碳引至厂房顶外。

⑤转炉一次烟气应当设置煤气净化系统，二次烟气应当设置抽风除尘系统。

⑥煤气危险区(如转炉煤气加压机房、煤气柜活塞上部、转炉煤气回收系统风机后及风机房等)、人员作业出入口应当设固定式一氧化碳检测报警仪。

⑦作业平台设置负压清扫设施或湿式抑尘措施。

⑧现场设置带空调、具有隔声功能的休息室或操作室。

(5) 钢水精炼。

①厂房要充分采用自然通风，设足够面积的通风天窗。

②钢包精炼炉(LF炉、RH炉)、钢包吹氩站设置通风除尘系统并保持良好运行。每个工位应当设置粉尘收集罩并安装自动蝶阀予以控制，保证有效吸力收集粉尘。

③吸风口应当定时清理废钢废渣，采用袋式除尘器或静电除尘器，保持通风管道畅通，提高除尘系统吸力，提高粉尘捕集效率。

④出入口和作业现场设置固定式一氧化碳检测报警仪。

⑤作业平台设置负压清扫设施或采用湿式抑尘措施。

⑥现场设置内设空调、具有隔声功能的休息室或操作室。

(6) 连铸。

①连铸钢包作业、中间罐倾翻作业平台应当设除尘装置。

②连铸机的结晶器、火焰切割与火焰清理机的烟尘,应当设通风除尘装置。

③作业平台应当设置负压清扫设施或采取湿式抑尘措施。

④车间出入口和整备机、火焰切割场所,应当设置一氧化碳报警装置,并通风换气。

⑤现场设置内设空调、具有隔声功能的休息室或操作室。

5. 轧钢。

(1) 热轧。

①在热轧加热炉位置设置排气罩,及时将有害气体引至脱硝系统。

②在热轧加热炉旁设置固定式一氧化碳报警仪。

③在热轧粗轧段、精轧段设置除尘器。

④在热轧板卷取处采用自动喷码技术。

⑤在热轧车间设置机械通风和自然通风相结合的通风系统。

⑥现场设置内设空调、具有隔声功能的休息室或操作室。

(2) 冷轧。

①冷轧酸洗槽宜采用水封式结构进行密封,并在酸洗段设立酸雾吸收装置。

②酸轧作业区入口活套设置除尘系统。

③在可能产生油雾的五机架连轧机、连退平整机、镀锌光整

机等区域和可能产生碱雾的连退清洗段、镀锌清洗段等区域分别设置排风系统。

④罩式炉、退火炉等燃烧炉设置排气系统，其燃烧烟气排出室外。

⑤在镀锌生产线的锌锅上方设置排风罩，及时排出热量和逸散的毒物。

⑥在钢卷开卷焊接处设置除尘罩，及时排出焊接产生的烟尘和毒物。

⑦酸再生站氧化铁的投料和下料口设置除尘系统。

⑧现场应当设置内设空调、具有隔声功能的休息室或操作室。

6.公用工程。

(1) 煤气站。

①煤气发生炉在煤粉投料口和煤渣下料口设置除尘器。

②煤气净化和加压站应当设置一氧化碳报警装置。

③煤气的隔断装置盲板、眼镜阀、扇形阀或敞开式插板阀等不应安装在厂房内或通风不良处。水封装置应当有能够检查水封高度和水位溢流的排水口。

(2) 水处理系统。

①除盐水处理站、污水处理站等存在酸、碱、氨等腐蚀性物质的工作场所应当设喷淋洗眼装置和急救药箱。

②在液氨或氨水储存间设置氨报警装置。

③给水处理站加氯间、除盐水处理站酸碱间、空压机间、电气室电缆

层应当设机械通风，通风换气次数不少于 12 次/时。

④污水处理间应当采用自然通风与机械通风相结合的方式进行通风。

(3) 检维修。

①设备检修、维护中涉及地下管道、烟道、密闭地下室、槽车、罐类等密闭空间作业时、清淤泥作业时应当通风、测氧、测爆、测毒。

②焊接宜采取固定或者移动式烟气收集装置，砂轮打磨设备设置接受式吸尘罩。

③皮带粘接作业应当采用无毒或低毒粘结剂，并设置局部通风排毒罩。

④维修厂房设置机械通风和自然通风相结合的通风系统。

(二) 有色金属冶炼

1.火法冶炼。

(1) 备（配）料。

①原料输送宜采用密闭化、机械化、自动化程度高的物料输送设备，凡有扬尘的转运点应当设局部通风除尘装置，并宜减少转运点和降低物料落差；采用气力输送原辅材料时，受料仓应当设仓顶袋式收尘器或相应的收尘设备；禁止采用人工或抓斗装卸。

②破碎、给料、振动等产尘设备应当密闭，并设置通风除尘装置。

③在易产生毒物或易燃易爆粉尘的相应位置设置通风除尘

排毒装置和连锁报警装置。

④露天料场应当设置逸尘围挡，并设置固定或移动式喷水、喷雾装置。

⑤原料仓库采用自然通风和局部排风相结合，产尘点宜设置局部通风除尘装置，并应当防止塌料和粉尘外逸；铝冶炼企业氟化盐、氧化铝在贮存与运输过程中必须有可靠的防水、防散漏措施。

⑥库房地面、墙壁应当平整光滑；清扫作业应当采取湿式或使用负压工业吸尘器等设施。

⑦作业现场应当设密闭防尘毒的控制室或员工值班室。

(2) 冶炼（粗炼）。

①采用机械化、自动化控制加料，物料输送宜采取管道正压输送或密闭埋刮板输送机输送，加料口应当安装排烟罩和净化装置，加料口应当采用气封，并保持负压状态，防止烟尘外逸，避免人工直接操作。

②冶炼金属出口、出渣口等产生烟尘点应当设置固定式密闭排烟罩，活动溜槽等放散烟气的部位可设置移动排烟罩，并安装净化装置，出金属沟、渣沟应当密闭。

③对可能产生二氧化硫、一氧化碳等有毒有害气体的场所应当设置固定式有毒有害气体检测报警仪或配备便携式有毒有害气体检测报警仪。

④烧结块、杂料、焦炭等的给料机和计量装置及料罐给料处，焦炭、原煤筛分转运处等应当设置排风罩，并采取净化措施；鼓

风烧结机和点火炉应当设密闭装置，机尾应当采用局部排风罩，鼓风烧结机尾部的齿辊破碎机及链板输送机转运处，应当设置密闭罩，并采取通风净化措施。

⑤鼓风炉和烟化炉水淬池冲渣入口上方应当设置排风罩和净化装置；渣包倾渣点应当设置排风罩和净化装置；浮渣破碎点应当设置密闭罩和净化装置。

⑥铅锌冶炼密闭鼓风炉冷凝器铅泵池上方、溶剂槽、分离槽、贮锌槽等工作门上方及冷却槽出料口等放散烟尘的位置，应当设置排风罩和净化装置。

⑦烟化炉作业场所应当设机械通风装置，烟化炉加料口宜采用侧吸罩。

⑧凡吊运熔融金属、高温渣的桥式吊车司机室，均应当安装空调与空气净化装置。

(3) 精炼。

①进料应当采用自动化控制，加料口应当安装排烟罩和净化装置，加料口应当采用气封，并保持负压状态，防止烟尘外逸，避免人工直接操作。

②物料输送采取管道浓相泵正压输送或密闭埋刮板输送机输送，对主产尘区域应当采用新型脉冲滤袋除尘器，减少粉尘扩散。

③作业场所产生烟气点安装局部通风排毒设备，减少二氧化硫的外逸和积聚，其它不含硫烟气送至尾气烟囱排放；冶炼金属出口、出渣口等产生烟尘点应当设置固定式密闭排烟罩，活动溜

槽等放散烟气的部位可设置移动式排烟罩，并均安装净化装置，出金属沟、渣沟均应当密闭。

④向熔炼炉加入粉料、碎料的工艺环节，应当采取抑制粉尘逸散措施。铅锡冶炼反射炉加料、放铅、放渣溜槽处应当设置通风除尘净化装置；熔铅锅和反射炉作业的桥式吊车司机室，均应当安装空调与空气净化装置。

⑤熔金属锅和浇铸机应当设置密闭排风罩或吹吸式通风除尘净化装置。熔铅作业操作应当尽量减少操作人员在锅台的操作时间。

⑥对可能产生二氧化硫、一氧化碳等有毒有害气体的场所设置固定式有毒有害气体检测报警仪或配备便携式有毒有害气体检测报警仪。

(4) 铝冶炼。

①采用机械化、自动化控制氧化铝和氟化盐加料，加料、运输设备、加料箱、料仓等产生粉尘的场所均应当安装除尘净化装置，并避免人工直接操作。

②铝冶炼作业场所保持良好通风，采用机械化、密闭化、自动化工艺与设备和全密闭预焙槽。

③电解槽应当密闭，并设置观察孔；自焙槽阳极顶部应当加防尘盖，电解槽烟气和阳极焙烧烟气应当进行净化处理。

④电解作业场所设置有毒有害气体检测报警仪。

⑤配置清除电解槽和设备上积尘的负压吸尘器，禁止采用压缩空气喷吹。

⑥清理阳极棒、阴极棒宜采用机械化的喷丸设备，喷丸设备应当设置独立密闭作业间，作业人员在室外操作。

2.湿法冶炼。

(1) 电解车间采用自然通风和局部排风相结合，并采用机械化、自动化，避免直接人工操作，电解车间厂房应当设置全面通风换气装置。

(2) 设备和管道应当采取有效的密闭措施，可能产生或存在毒物或酸碱等强腐蚀性物质的工作场所应当设置喷淋洗眼器、应急撤离通道、必要的泄险区。

(3) 含有有害气体、蒸气的各类管道不宜从仪表控制室和劳动者经常停留或通过的辅助用室的空中或地下通过；若需要通过时，应当严格密闭，并具有抗压、耐腐蚀等性能，以防止有害气体或蒸气逸散至室内。

(4) 电解残渣（阳极泥、碎渣）暂时库存时应当设专门容器存放或相对封闭的场所堆放，不得露天堆放，防止流失和逸散。

(5) 制造硅氟酸及硅氟酸铅的设备应当加盖密封，生产车间应当设置排风装置，并配置酸气净化装置。

(6) 使用大量酸的铜、锌、铅等电解槽，应当采取自动配酸系统；金等电解使用酸量不大的工艺，应当设置配酸专用通风柜。

(7) 电解槽池上宜加密封盖或密封膜；贵金属银电解槽应当设置槽边排风口，金电解槽宜采取密闭罩。

(8) 工作场所墙壁、顶棚和地面等内部结构和表面应当采

用耐腐蚀、不吸收、不吸附毒物的材料，必要时加设保护层；车间地面应当平整光滑，易于冲洗清扫。

(9) 对可能产生砷化氢、硫化氢等有毒有害气体的场所应当设置固定式有毒有害气体检测报警仪或配备便携式有毒有害气体检测报警仪。

(10) 酸作业区应当设置喷淋洗眼器和急救药箱。

三、石油化工行业

(一) 炼油部分。

1. 常减压装置。

(1) 优先选择注氨替代工艺，联合设置轻烃回收装置进行轻组分回收，外排含烃气体可送至油气回收装置。

(2) 可能存在含硫化氢物料的原油泵、初馏塔、常压塔、常顶回流罐、减压塔、减顶回流罐、减顶瓦斯罐、空冷器、换热器、低分气压缩机等使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线。

(3) 采用自动化加氨工艺，加氨间设置通风设施。

(4) 含硫化氢污水、含油污水密闭处理。

(5) 含硫化氢、氨等可燃及有毒介质物料采用密闭取样系统。

(6) 在原油泵、电脱盐罐、初馏塔、初馏塔回流罐等可能发生含硫化氢物料泄漏区域设置固定式硫化氢报警仪。

(7) 注氨区域及其他可能含氨物料泄漏区域设置固定式氨报警仪。

(8) 氨罐、氨泵附近应当设置喷淋洗眼器，氨罐设置氨吸

收器。

(9) 应当遵循无毒物质代替有毒物质，低毒物质代替高毒物质的原则，选用无毒、低毒助剂，助剂宜选用自动密闭添加方式，助剂添加区域应当设置喷淋洗眼器。

2.催化裂化。

(1) 催化剂添加系统优先选用密闭料仓及泵输的自动添加方式。

(2) 催化剂加、卸口应当设置通风除尘设施，配备可移动式地面吸尘器等防止二次扬尘的清扫设施。

(3) 可能存在含硫化氢物料的原料油系统、提升管反应器、分馏系统、稳定吸收系统、气压机、脱硫脱硫醇系统等使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线。

(4) 在原料油系统、提升管反应器、分馏系统、稳定吸收系统、气压机、脱硫脱硫醇系统等可能发生含硫化氢物料泄漏区域设置固定式硫化氢报警仪，含硫化氢物料采用密闭采样系统，设置密闭循环采样器。

(5) 含硫化氢污水、含油污水密闭处理。

(6) 原料油缓冲罐、原料油泵、提升管反应器等采用密闭化、机械化设备。

(7) 在烟机、催化剂再生器、烟气锅炉等可能发生一氧化碳泄漏区域设置固定式一氧化碳报警仪。

(8) 氢氧化钠添加应当采用密闭操作，氢氧化钠储罐区、汽油脱硫区应当设置喷淋洗眼器。

(9) 钝化剂贮存及添加优先采用自动化的投加工艺。

(10) 臭氧发生器平台或可能发生臭氧泄漏区域设置固定式臭氧报警仪。

3. 延迟焦化。

(1) 应当采用水力切焦工艺；除焦池可设置密封盖板，外排气体集中处理。

(2) 输送石油焦宜采用自动化、机械化、密闭化输送工艺，并设置可移动式地面吸尘设施。

(3) 压缩机入口分液罐、离心压缩机、饱和吸收油冷却器、吸收塔入口分液罐、吸收塔、稳定塔等可能存在含硫化氢物料的使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线。

(4) 可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢报警仪，含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器，无法实现密闭采样的粉料或粘稠物料采样时采取有效个体防护。

(5) 含硫化氢污水、含油污水密闭处理。

(6) 可能发生含氨物料泄漏区域应当设置固定式氨报警仪，含氨物料采样系统应当设置密闭采样器，无法实现密闭采样的粉料或粘稠物料采样时应当采取有效个体防护。

4. 加氢裂化。

(1) 含硫污水输送至酸性水汽提，富胺液输送至溶剂再生，外排含烃气体可送至油气回收装置。

(2) 一段加氢反应器、二段加氢反应器、热高分罐、热低分罐、冷高分罐、冷低分罐；富胺罐及机泵塔顶回流罐及相应的

机泵、循环氢压缩机、含硫污水罐、含硫污水泵等可能存在含硫化氢物料的使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线。

(3) 一段、二段加氢反应器、富胺罐及机泵、循环氢脱硫塔、脱硫化氢汽提塔、石脑油稳定塔、循环氢压缩机、含硫污水罐等可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢报警仪，含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器。

(4) 采用自动加氨工艺，氨罐及机泵、循环氢脱硫塔吸收脱吸塔、石脑油稳定塔、塔顶回流罐及相应的机泵、循环氢压缩机等可能发生含氨物料泄漏区域应当设置固定式氨报警仪、喷淋洗眼器，含氨物料采样系统应当设置密闭采样器。

(5) 循环氢压缩机区域应当设置通风设施。

(6) 硫化区域及胺储罐区域设置喷淋洗眼器。

(7) 含硫化氢污水、含油污水密闭处理。

5.连续重整。

(1) 催化剂添加系统应当优先选用密闭料仓及泵输的自动添加方式。

(2) 催化剂加、卸料口应当设置通风除尘设施，配备可移动式地面吸尘器等防止二次扬尘的清扫设施。

(3) 原料加氢预处理单元存在含硫化氢物料的加氢反应器、反应产物分离器、汽提塔顶回流罐、压缩机等使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线。

(4) 含硫化氢污水、含油污水密闭处理。

(5) 在加氢换热区、塔顶空冷区、压缩机区、泵区等可能

发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢报警仪，含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器。

(6) 反应器、分离器、液化气泵、液化气采样口等可能发生液化石油气泄漏的位置设置固定式可燃气体报警仪。

(7) 重整反应器、换热器、脱戊烷塔、重整产物空冷器、重整产物分离罐、重整地下污油罐、再接触罐等处生产过程密闭化、自动化；存在可能发生苯泄漏区域应当设置固定式苯报警仪，含苯物料采用密闭采样系统。

(8) 在注氯罐、注氯泵、注硫泵、碱液泵、碱液冷却器、再生放空气洗涤塔、注碱罐等可能存在四氯乙烯、二甲基二硫、氢氧化钠等物质的区域设置喷淋洗眼器。

(9) 氨罐、氨压缩机等处采用自动化、密闭化的生产工艺，氨罐、氨压机附近设置喷淋洗眼器，在有可能泄漏氨的位置设置固定式氨检测报警仪。

6.汽油吸附脱硫。

(1) 吸附剂添加系统应当优先选择密闭料仓及泵输的自动添加方式。

(2) 吸附剂加、卸料口应当设置通风除尘设施，配备可移动式地面吸尘器以防止二次扬尘的清扫设施。

(3) 含硫化氢污水、含油污水密闭处理。

(4) 脱硫反应器、吸附剂再生器、再生接收器、再生烟气冷却器、再生烟气过滤器、换热器等含二氧化硫介质的生产设备应当密闭，在碱罐和装卸区设置喷淋洗眼器。

(5) 存在含硫化氢物料的分液罐、回流罐、污水系统等使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线。

(6) 存在可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢报警仪、喷淋洗眼器，含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器。

7.溶剂脱沥青。

(1) 存在含硫化氢物料的原料泵、ROSE 装置进料罐、进料泵、沥青分离塔、ROSE 换热器、DAO—富剂换热器、DAO 分离塔预热器、DAO 分离塔、DAO 闪蒸罐、DAO 汽提塔、DAO 汽提塔加热器等使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线。

(2) 含硫化氢污水、含油污水密闭处理。

(3) 可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢报警仪，含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器。

(4) 装置区设置喷淋洗眼器。

8.制氢装置。

(1) 在转化器、中变反应区域等存在可能发生一氧化碳泄漏区域应当设置固定式一氧化碳报警仪，含一氧化碳物料采样系统应当设置密闭采样器。

(2) 存在含硫化氢物料的加氢反应器等使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线。

(3) 含硫化氢污水密闭处理。

(4) 可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢报警仪，含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器。

9.硫磺回收装置。

(1) 液硫池密封，加装抽气设施，外排气体集中净化处理。

(2) 硫磺成型包装厂房应当设置通风设施，采用自动化、密闭化程度高的包装设备，包装下料口设置负压通风除尘设施。

(3) 存在含硫化氢物料的酸性气分液罐、酸性气燃烧炉、转化器、硫冷凝器、加氢反应器、急冷塔、吸收塔、再生塔、塔顶回流罐及其相连接的管线、机泵、液硫池、液硫成型包装线等使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线。

(4) 含硫化氢污水密闭处理。

(5) 可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢报警仪，含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器。

(6) 酸性气燃烧炉、转换器、硫冷凝器、加氢反应器、尾气焚烧炉、液硫池、液硫成型包装线等可能含有二氧化硫介质的生产设备应当密闭，在可能泄露的区域配备淋浴和洗眼设备。

(7) 在吸收塔、再生塔、贫胺液泵、富胺液泵等可能含有N-甲基-二乙醇胺的生产设备应当采用自动化工艺，在可能泄漏的区域应当设置喷淋洗眼器。

(8) 硫磺成型包装区域应当配备喷淋洗眼器。

10.酸性水汽提、溶剂再生。

(1) 存在含硫化氢物料的酸性水泵、酸性水脱气罐、酸性水汽提塔及塔顶回流罐、富液闪蒸罐底及其管线、机泵、溶剂再生塔及其塔顶回流罐、富胺液泵等使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线。

(2) 含硫化氢污水、含油污水密闭处理。

(3) 可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢报警仪，含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器。

(4) 酸性水泵、酸性水脱气罐、酸性水汽提塔及塔顶回流罐等采用自动化、密闭化生产工艺，含氨物料采样系统应当设置密闭采样器，在可能发生含氨物料泄漏区域应当设置固定式氨报警仪与喷淋洗眼器。

11.碱渣处理装置。

(1) 碱渣处理设置室内压滤时应当设置通风设施，设置固定式硫化氢报警仪、喷淋洗眼器。

(2) 滤饼运输区域设置可移动式地面吸尘设施及时清理地面。

12.加氢装置

(1) 加氢反应器，热高、热低、冷高、冷低分离区、富胺液罐及相连接机泵、循环气脱硫塔、循环氢压缩机、含硫污水罐及输送泵等可能发生含硫化氢物料泄漏区域设置固定式硫化氢报警仪，含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器。

(2) 加氢反应器，热高、热低、冷高、冷低分离区、循环气脱硫塔、循环氢压缩机、含硫污水罐及输送泵等可能发生含氨物料泄漏区域设置固定式氨报警仪，含氨物料采样系统应当设置密闭采样器。

(3) 循环氢压缩机区域应当设置通风设施。

(4) 硫化区域及胺储罐区域应当设置喷淋洗眼器。

(5) 含硫化氢污水、含油污水密闭处理。

(二) 化工部分。

1. 乙烯裂解装置。

(1) 气体排出后统一收集至放空处理系统进行处理，液体输送至污油系统，气体输送至火炬系统，管道及设备排放点及采样点设置回收设施。

(2) 二甲基二硫及阻聚剂采用密闭自动添加系统。

(3) 裂解炉、急冷器、裂解气干燥器、凝液干燥器、汽油分馏塔、急冷水塔、碱洗塔、裂解汽油输出泵等处采用密闭、自动化的生产工艺，含苯物料采用密闭采样系统，在可能泄漏苯物料的位置设置固定式苯检测报警仪。

(4) 在裂解炉等可能发生一氧化碳泄漏的位置应当设置固定式一氧化碳报警仪。

(5) 裂解炉、急冷器、汽油分馏塔、急冷水塔、工艺水汽提塔、碱洗塔、压缩机等可能泄漏硫化氢的位置应当设置固定式硫化氢检测报警仪，含硫化氢物料的采样系统应当设置密闭采样系统。

(6) 分离区甲醇泵、甲醇罐及碱洗区碱罐、碱泵附近应当设置喷淋洗眼器。

2. 裂解汽油加氢。

(1) 裂解汽油加氢应当采用密闭、自动化的生产工艺，含苯物料采用密闭采样系统，在可能泄漏苯物料的位置设置固定式苯检测报警仪。

(2) 存在含硫化氢物料的加氢反应器、稳定回流罐、机泵等使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线。

(3) 含硫化氢物料的采样系统应当设置密闭采样器，在可能泄漏硫化氢的区域应当设置固定式硫化氢检测报警仪。

(4) 含硫化氢的污水、含油污水应当密闭处理。

3.丁二烯抽提。

(1) 丁二烯、二甲基甲酰胺等采用密闭采样器，相关区域设置喷淋洗眼器。

(2) 甲苯及对叔丁基邻苯二酚添加过程密闭化、自动化，加药场所设置喷淋洗眼器。

4.芳烃化工装置。

(1) 应当采用密闭化、自动化的生产工艺，苯产品泵采用密封性能好的屏蔽泵，含苯物料采用密闭采样系统，在可能泄漏苯物料的位置设置固定式苯检测报警装置。

(2) 白土粉尘等固体物料的装卸、添加应当优先采用密闭化、自动化工艺。

(3) 在固体物质的投料和下料口，应当采用密闭罩口，并设负压吸尘设施。

(4) 对于固体物料，应当定期通过地面冲洗设施冲洗回收。

(5) 含油污水密闭处理。

(6) 辅料添加处设置喷淋洗眼器。

5.乙二醇/环氧乙烷装置。

(1) 在氨罐、氨泵等可能泄漏氨的位置设置固定式氨检测

报警装置。

(2) 氨罐周围设置泄险沟和围堰。

(3) 在使用环氧乙烷、乙二醇、甲醛、氨、氢氧化钠等腐蚀性物质的场所设置喷淋洗眼设施。

(4) 环氧乙烷反应单元二氯乙烷罐、泵以及反应器等采用自动化加料工艺。

6.苯酚丙酮装置。

(1) 含苯物料采用密闭采样系统，在可能泄漏苯物料的位置设置固定式苯检测报警装置以及喷淋洗眼器。

(2) 苯酚生产采用密闭化的设备与工艺，采用自动灌装设施，以及密闭自动采样系统，灌装厂房应当设通风设施。

(3) 丙酮生产采用密闭化的设备与工艺，丙酮产品灌装或装车采用密闭化的设备，灌装厂房应当设置通风设施。

(4) 酸碱罐、酸碱泵、苯酚罐、苯酚泵等区域设置喷淋洗眼器。

(5) 酸碱罐、苯酚罐周围设置泄险沟和围堰。

7.乙苯-苯乙烯装置。

(1) 采用密闭化、自动化生产工艺，含苯物料采用密闭采样系统，在可能泄漏苯物料的位置设置固定式苯检测报警装置以及喷淋洗眼器。

(2) 阻聚剂采用自动添加工艺，在加剂处设置喷淋洗眼器，阻聚剂厂房设置通风设施。

(3) 在氨压机等可能泄漏含氨物料的位置设置固定式氨检

测报警装置和喷淋洗眼器。

(4) 含苯物料采用密闭采样系统，在可能泄漏苯物料的位置设置固定式苯报警仪。

8.聚乙烯装置。

(1) 包装机处设置局部通风除尘设施，应当优先采用自动化包装工艺。

(2) 添加料斗处设置局部通风除尘设施，助剂厂房设置全面通风设施，配备可移动式地面吸尘器等防止二次扬尘的清扫设施。

(3) 一氧化碳钢瓶管线密闭化，并设置一氧化碳检测报警仪。

9.聚丙烯装置。

(1) 包装机处设置局部通风除尘设施，应当优先采用自动化包装工艺。

(2) 添加料斗处设置局部通风除尘设施，助剂厂房设置全面通风设施，配备可移动式地面吸尘器等防止二次扬尘的清扫设施。

(3) 催化剂配制间应当设置局部通风橱，催化剂加料应当采用负压吸入方式。

(4) 一氧化碳钢瓶管线密闭化，并设置一氧化碳检测报警仪。

10.聚苯乙烯装置。

(1) 苯乙烯罐、进料泵、橡胶切碎加料口，聚合反应操作

等采用密闭化生产工艺,并在可能接触到苯乙烯的区域设置喷淋洗眼器。

(2) 引发剂添加过程应当密闭化、自动化。引发剂罐、投加泵等区域设置喷淋洗眼器。

(3) 添加料斗处设置局部通风除尘设施,助剂厂房设置全面通风设施,配备可移动式地面吸尘器等防止二次扬尘的清扫设施。

11.聚氯乙烯装置。

(1) 在氯乙烯罐、气柜、浆料缓冲罐、汽提塔、排放阀门等可能泄漏氯乙烯的位置设置固定式氯乙烯检测报警仪。

(2) 甲醇罐附近设置喷淋洗眼器。

(三) 储运部分。

1.化学品库房设置日常通风及事故通风等通风防毒设施,事故通风换气次数不得小于 12 次/小时。

2.苯、甲苯、二甲苯、汽油、柴油、液化石油气、原油、甲醇、氨、酸、碱等高度危害和极度危害的物料应当采用密闭方式装卸,并设置循环回收净化系统。

3.需要设置操作室或观察室的,室内应当设置新风系统,使操作室或观察室为微正压状态。

4.宜采用自动密闭脱水,设置自动检尺。

5.高毒物料或易致急性中毒物料作业场所、装卸区域设置固定式有毒气体报警仪。

6.储存液态有毒物质的储罐区应当设置围堰,围堰的容积应

当不小于最大单罐地上部分储量。从围堰引出的排液通过废水管汇集到污水池。

7.储存液态有毒物质储罐、储槽作业区、酸碱装卸车栈台附近应当分别设置应急冲淋洗眼装置。

8.储存气态、液态毒性物质储罐、储槽作业区设置风向标。

（四）公辅部分。

1.化验部分。

（1）分析化验室内应当设置通风柜、吸风罩及轴流风机等通风设施，样品处理应当在通风柜内进行。

（2）样品间、试剂间、清洗间应当设有通风设施及通风样品柜、通风试剂柜。

（3）可能发生化学灼伤的实验室应当设置喷淋洗眼器。

（4）分析化验室的应当设置废气、废液及其他废物集中收集装置。

（5）分析化验室应当实现微负压，防止有害物质逸散至室外。

2.污水处理。

（1）选用密闭性好的污水处理设施，密闭导出的有害气体应当进行净化处理。

（2）在可能产生硫化氢的区域设置固定式硫化氢检测报警仪。

（3）污水处理酸碱间设置通风设施以及喷淋洗眼器。

（4）添加剂间设置局部通风除尘设施，配备可移动式地面

吸尘器防止二次扬尘的清扫设施。

四、汽车制造业

汽车制造企业存在的尘毒危害主要有矽尘、铝尘、其他粉尘、电焊烟尘、锰及其化合物、苯、甲苯、二甲苯、甲醛、苯酚、氨、一氧化碳、金属烟等。

（一）汽车生产企业

汽车生产企业尘毒危害主要来源于焊接、涂装、总装、发动机铸造工序。各重点工序尘毒危害治理主要工程技术措施要求如下：

1.焊接。

（1）优先使用自动化程度高的自动焊接设备。

（2）使用不含或少含锰、铅等有毒物质的焊料。

（3）焊接车间或焊接量大、焊机集中的工作地点，应实施全面机械通风。

（4）对半自动焊和自动焊，应集中布置并设置局部送排风装置。

（5）二氧化碳保护焊应集中布置在独立的焊房内，出入口宜设软帘遮挡，室内采用全面通风方式并保持负压。

（6）人工焊接作业点应设置局部排风设施，排风罩对准焊烟产生的位置，并对焊烟进行净化处理。

（7）打磨和焊接同室存在时，应采取上送下排的通风方式，室

内保持负压。

2.涂装。

(1) 前处理及电泳。①前处理线及电泳生产线车间地面、墙面应进行防腐处理，设置排水地沟，易放散粉尘和毒物的加料点、卸料点应设置密闭罩或外部排风罩。

②前处理线和电泳生产线设备应密闭、自动运行。

③各类酸、碱等前处理和电泳所需的化学物料应使用自动控制流量设备进行添加。

④输送各类物料的管道应严格密闭，杜绝跑、冒、滴、漏。

⑤使用和储存酸、碱等物料的场所应设置洗眼淋浴器。

(2) 喷 PVC 胶及检查。

①喷胶房、检查间、补漆间分开设置，喷胶房和补漆间设置上送风、下回风的全面通风设施；宜采取机器人自动喷胶设备。

②打磨应采用湿式或半干式作业；半干式打磨时，应设置排风罩。

(3) 喷涂和调漆。

①应遵循无毒物质代替有毒物质，低毒物质代替高毒物质的原则，使用无毒或低毒涂料。

②应选择自动化程度高的自动调漆设备和喷漆生产线。

③喷漆、油漆储存和调配应在专用的房间中，喷漆、调漆作业区应与休息区分开布置。

④输送涂料、溶剂、稀释剂等各类物料的管道应严格密闭。

⑤无气喷涂的喷枪应配置自锁安全装置，喷涂间歇时应能将喷枪自锁。

⑥喷漆间、调漆间应采取上送风、下回风的通风方式。

⑦人工调漆作业点应设置局部排风罩；喷漆间墙壁表面易清洗、不应吸收或粘附漆雾。

(4) 烘干工序。

①应选用自动化运行、密闭性好的烘干系统。

②烘干炉应设置排风系统，将废气处理达标后高空排放。

3.总装。

(1) 整车装配。

①车间设通排风系统，保持车间内通风良好。

②液体介质宜自动化加注并在加注点设置局部排风设施，其中，燃油加注工位局部排风设施应为防爆型。

③挡风玻璃涂胶采用自动涂胶机，设置局部排风设施，在挡风玻璃人工清洗工位处设局部排风设施。

(2) 整车检测。

①检测、调试工艺设备设置尾气收集装置并排出室外。

②检测区域设送排风系统，气流组织采用上送下排形式，如采用屋顶式送风机，地沟排风。

③四轮定位仪、车底检查地沟，以及转鼓试验台工位应设置排风系统，同时，车底检查地沟还应设置送风系统。

4.铸造。

(1) 熔炼。

①熔炼炉上部应设置排气罩及通风排气系统，炉内排烟方式的通风除尘系统应设置冷却装置。

②熔炼控制室应密闭隔离，设置通风空调系统。

③熔炼炉操作区宜采取局部送风。

④铝液转运天车、单轨车应设置空调通风装置；转水包处应设置抽风罩。

(2) 砂处理系统——原料储存及砂输送。

①原料或旧砂应分类堆放。

②砂堆放应用防水油布或塑料布遮盖，设置隔离装置防止粉尘在仓库扩散。

③原料储存及砂输送应采用密闭化、管道化、机械化和自动化措施，不应采用人工装卸或抓斗。

④原料或旧砂的给料、磁选、输送等设备应设密闭罩或外部排风罩。

⑤带式输送机及头尾应设置排气除尘装置，开口端设置软帘挡尘，输送带两侧设置防护板，易放散粉尘的卸料点及物料转运点应设置密闭罩或外部排风罩，并减少物料的落差高度。

(3) 砂处理系统——配砂、混砂、烘砂、造型。

①混料、加料和卸料应采用密闭系统。

②混砂机应设置密封围罩。

③控制室应密闭隔离。

④出砂口应设置机械排风除尘装置。

⑤烘砂烘干炉应密闭并设置局部通风系统。

(4) 砂处理系统——砂再生。

①破碎机和振动筛应进行整体密闭。

②破碎机进料口与加料装置尽可能采用软管连接，排气罩应接近并覆盖出料口。

③振动筛进料口和出料口应设置局部通风排气设施，进料斗设置通风设施。

④冷却提升机和旧砂再生应采用袋式除尘器。

(5) 制芯、施涂料和烘芯。

①采用冷芯盒制芯时应将气体发生器密闭，并设置尾气收集和净化装置。

②射芯机、冷盒制芯、热盒制芯机等应设置排风罩。

③砂芯修磨应设置通风除尘系统。

④施涂料后的存放处应设置局部通风。烘干炉应密闭、隔热，出入口应设置局部送风。

(6) 浇注。

①浇注段应设置局部排风罩，屋顶应设置顶排风器或排风天窗。

②浇注车应密闭，采取隔热措施，并安装空调和送风装置。强冷设施应密闭，设置上送下抽的排风设施。

③操作岗位应设置岗位送风。

(7) 落砂。

①落砂区应单独设置。固定落砂区应设置除砂间或防尘帘屏，并设排风罩；就地开箱落砂时，设喷水雾降尘；落砂地沟内设置通风除尘装置。

②落砂机应密闭，工作时不应敞开观察门。

(8) 热处理及清理。

①热处理炉、抛丸机、浸渗系统等设备应密闭，并设置排风除尘装置。

②喷砂作业应密闭，采用手套式喷砂箱，设置除尘设施。

③砂轮切割机、抛光机、磨样机应设置局部通风除尘设施。

④砂轮打磨时应采用湿式作业，采用适宜的密闭罩，并设置局部通风除尘装置。

(9) 通风系统。

风量和风速应满足要求，排风罩在不妨碍操作前提下应尽量靠近尘、毒源。通风系统的设置应便于管理，符合节能和安全生产的要求，不同性质、湿度、温度的含尘、毒气体，不宜合用一个通风系统。通风系统应定期维护、检修和调整，管道应定期清理、检查和维护，避免积尘与破损。

(二) 汽车维修保养企业。

汽车维修保养企业尘毒危害主要来源于机修、钣金、喷漆工序。各重点工序尘毒危害治理主要工程技术措施要求如下：

1. 机修。

整车测试区应设置局部排风装置，如尾气收集装置，经吸气罩

收集处理后排放。

2. 钣金。

(1) 使用不含或少含锰、铅等有毒物质的焊条。

(2) 焊接量大、焊机集中的作业场所，应实施全面机械通风。

(3) 焊接作业点应设置局部排风装置，排风罩对准焊烟产生的位置，并对焊烟进行净化处理。

(4) 打磨应采取湿式作业，减少粉尘的产生；干式打磨时，应设置局部通风除尘装置。

3. 喷漆。

(1) 应遵循无毒物质代替有毒物质，低毒物质代替高毒物质的原则，使用无毒或低毒涂料。

(2) 调漆、喷漆、烤漆等易产生毒物的工序应设有单独的隔间，将有毒作业与无毒作业进行隔离。

(3) 调漆、喷漆和烤漆间应采用上送风、下排风的通风防毒设施，室内保持负压。

五、铅蓄电池生产企业

铅蓄电池生产企业存在的尘毒危害主要有铅及其化合物（铅尘、铅烟）、硫酸、石墨粉尘、有机溶剂、二氧化锡等；主要来源于铅粉制造、板栅铸造、极板制造、组装、化成充电等工序。各重点工序尘毒危害治理主要工程技术措施要求如下：

（一）铅粉制造。

1. 铸条、铸球应采用封闭式熔铅炉，并设置有效的除尘设

施（铅烟静电除尘或布袋除尘加湿法等除尘方法）（下同）；熔铅炉带自动温控措施，加料口不加料时应处于关闭状态。

2.铅粉制造使用全自动密封式铅粉机，铅粉系统（包括贮粉、输粉）应密封，设置有效的除尘设施。

3.禁止使用开放式熔铅炉（锅）。

4.禁止使用开口式铅粉机。

（二）板栅和零部件铸造。

1.铸板及铅零件工序应设在封闭的车间内，熔铅、熔铅锅应保持封闭，并带有自动温控措施，加料口不加料时应处于关闭状态。

2.熔铅锅、铸板机中产生铅烟的部位，设置铅烟静电除尘或布袋除尘加湿法（水幕或湿式旋风）除尘；

3.禁止使用开放式熔铅锅和手工铸板、手工铸铅零件、手工铸铅焊条等落后工艺；

4.所有重力浇铸板栅工艺，均应实现集中供铅。

（三）和膏和涂板制造。

1.铅粉进料采取密闭自动化设备，和膏工序应在密封状态下生产，并设置二级除尘设施；生产管式极板采用自动挤膏工艺或封闭式全自动负压灌粉，灌粉机设置二级除尘设施。

2.禁止使用人工输粉工艺。

3.禁止使用开口式和膏机。

4.供酸工序采用自动配酸系统、密闭式酸液输送系统和自动灌酸设备。淋酸、洗板、浸渍、灌酸、电池清洗工序应设置酸

液自动收集系统和酸雾净化系统（加碱液吸收的逆流洗涤技术）。

- 5.作业区设置应急冲淋装置。
- 6.禁止采用手工涂板工艺。
- 7.禁止采用人工配酸和灌酸工艺。

（四）分板、刷板。

1.分板、刷板（耳）工序应设在封闭的车间内，使用整体密闭的机械分板、刷板（耳）设备，设备配置二级除尘设施，保持作业在局部负压环境下生产。

- 2.禁止采用手工分板、刷板（耳）的操作工艺。

（五）称板、叠板。

1.叠板包板、称板应采用自动化程度高的生产设备，尽可能设置下吸或者侧吸式铅尘收集装置，保持合适的吸气压力，并与铅尘处理设施连接，确保工位局部负压环境下。

- 2.控制和减少采用手工操作工艺。

（六）组装。

1.采用全自动机器焊机、手工焊接工序，应配备含铅烟收集装置，并根据烟、尘特点采用符合设计规范的吸气方式，保持合适的吸气压力，并与铅烟处理设施连接，确保工位局部负压环境下。

- 2.禁止采用手工焊接工艺。

（七）化成和充放电。

1.化成、充电工序应设在封闭的车间内，配备与产能相适应的硫酸雾收集装置和处理设施（加碱液吸收的逆流洗涤技术），保

持在微负压环境下生产；采用外化成工艺的，化成槽应封闭，并保持局部负压环境下生产，禁止采用手工焊接外化成工艺。

2.供酸工序应采用自动配酸系统、密闭式酸液输送系统和自动灌酸设备。

3.浸渍、灌酸、电池清洗工序应配备废液自动收集系统，通过废水管线送至相应处理装置进行处理。

4.禁止采用人工配酸和灌酸工艺。

5.禁止采用外化成工艺。

（八）防尘防毒系统维护和二次扬尘控制设施。

1.防尘防毒设施风量和捕捉效率应满足要求，烟尘收集装置应靠近产生铅烟、铅尘的位置，配备必要的集气罩；集气罩的设计应达到有效引导铅烟、铅尘向收集装置流动的效果，并将操作工的口、鼻与烟尘产生部位分隔；烟尘收集装置应尽可能实现封闭，减小进风口；应根据烟、尘特点采用符合设计规范的吸气方式，其中对于铅烟应采用上吸或侧上吸，对于铅尘应采用下吸或侧下吸，并保持较高的吸气压力，实现有效收集；应定期清理铅尘收集装置内部沉积的铅尘。

2.不同生产岗位不宜合用一个通风除尘系统。除尘系统应定期维护、检修和调整，除尘管道应定期清理、检查和维护，避免积尘与破损。

3.铅粉制备工序、板栅和零部件铸造、和膏和涂板、分板、刷磨板、称板、叠板间应配备水管、真空吸尘器等防止二次扬尘的清扫设施。

- 4.含铅工业废弃物按照有关规定处置。
- 5.禁止采用干式清扫（含吹扫）去除地面、设备表面铅尘。

（九）送新风系统。

1.铅蓄电池企业应配备送新风系统，向工作岗位输送新鲜空气。送新风系统的设计应考虑整体性，对铸板、涂板、灌粉、包板、称板、装配焊接等固定工位，应保证每个工位均能覆盖，并保持适宜的风速，其换气量应满足稀释铅烟、铅尘的需要。

2.送新风系统进风口应设在室外空气洁净处，不得设在车间内。

- 3.禁止使用工业电风扇代替送新风系统或进行降温。

六、建材行业

陶瓷生产企业工程技术措施参照《陶瓷生产防尘技术规程（GB13691）》；耐火材料制造企业工程技术措施参照《耐火材料企业防尘规程（GB12434）》；水泥生产企业工程技术措施参照《水泥生产防尘技术规程》（GBT16911）；石材加工行业工程技术措施参照《石材加工工艺防尘技术规范》（AQ4220）。

附件 4

用人单位尘毒危害情况及防护设施自查表

一、非煤矿山领域用人单位粉尘危害情况及防护设施自查表

(一) 非煤地下矿山。

岗位/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
凿岩	<input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 石棉尘 <input type="checkbox"/> 石灰石粉尘 <input type="checkbox"/> 石膏粉尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / / /	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 凿岩设备驾驶室可调节气温及密闭 <input type="checkbox"/> 必须采用湿式凿岩 <input type="checkbox"/> 缺水地区或湿式作业有困难的地点，应当采取干式捕尘或其他有效防尘措施 <input type="checkbox"/> 井下应采取全面通风及工作面局部通风	
装载	<input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 石棉尘 <input type="checkbox"/> 石灰石粉尘 <input type="checkbox"/> 石膏粉尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / / /	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 使用机械化、自动化程度高的装载设备 <input type="checkbox"/> 井下采取全面通风及工作面局部通风 <input type="checkbox"/> 装载前应当利用井下供水设施，对爆堆进行洒水	

岗位/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
破碎	<input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 石棉尘 <input type="checkbox"/> 石灰石粉尘 <input type="checkbox"/> 石膏粉尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 安装与破碎能力相适应的收尘装置，并设置抑尘喷淋装置 <input type="checkbox"/> 破碎场所设置密闭带有隔声功能的控制室和休息室 <input type="checkbox"/> 井下破碎硐室设置采取全面通风及局部通风措施	
运输	<input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 石棉尘 <input type="checkbox"/> 石灰石粉尘 <input type="checkbox"/> 石膏粉尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 驾驶室运输设备可调节气温及密闭 <input type="checkbox"/> 采用喷淋装置或雾化装置对堆场装载部位进行抑尘 <input type="checkbox"/> 带式输送机通廊应当设置洒水和排水装置 <input type="checkbox"/> 外运道路硬化 <input type="checkbox"/> 出入口位置配备车辆冲洗设施 <input type="checkbox"/> 车辆出门必须进行冲洗 <input type="checkbox"/> 大门口内必须设有门卫室、洗车槽、水枪、水池、沉淀池等	
选矿	<input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 石棉尘 <input type="checkbox"/> 石灰石粉尘 <input type="checkbox"/> 石膏粉尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 破碎机及皮带转运处设有除尘器及洒水管路 <input type="checkbox"/> 破碎机、返料皮带、振动筛及给料机采取密闭化处理 <input type="checkbox"/> 粉尘逸散严重部位设置轴流风机 <input type="checkbox"/> 皮带机头尾部设置湿式抑尘装置	

(二) 非煤露天矿山。

岗位/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
穿孔	<input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 石棉尘 <input type="checkbox"/> 石灰石粉尘 <input type="checkbox"/> 石膏粉尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 优先使用机械化、自动化程度高的穿孔设备 <input type="checkbox"/> 干式穿孔设备配备捕尘装置 <input type="checkbox"/> 深凹露天矿设置机械通风措施 <input type="checkbox"/> 建筑装饰废料开采切割，优先使用湿式切割机	
装载	<input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 石棉尘 <input type="checkbox"/> 石灰石粉尘 <input type="checkbox"/> 石膏粉尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 优先使用机械化、自动化程度高的设备 <input type="checkbox"/> 使用密闭、可调节气温的挖掘设备 <input type="checkbox"/> 高位水池或洒水车对爆堆进行洒水	
运输	<input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 石棉尘 <input type="checkbox"/> 石灰石粉尘 <input type="checkbox"/> 石膏粉尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 汽车运输优先使用机械化、自动化程度高的运输设备 <input type="checkbox"/> 胶带输送采取封闭措施 <input type="checkbox"/> 使用高位水池或洒水车对场内运输道路进行洒水抑尘	

岗位/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个人防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
选矿	<input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 石棉尘 <input type="checkbox"/> 石灰石粉尘 <input type="checkbox"/> 石膏粉尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 破碎机及皮带转运处设有除尘器及洒水管路 <input type="checkbox"/> 破碎机、返料皮带、振动筛及给料机采取密闭化处理 <input type="checkbox"/> 粉尘逸散严重部位设置轴流风机 <input type="checkbox"/> 皮带机头尾部设置湿式抑尘装置	

二、冶金领域用人单位尘毒危害情况及防护设施自查表

(一) 黑色金属冶炼。

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
一、烧结						
原料贮存与运输	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 石灰石粉尘 <input type="checkbox"/> 其他粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / / /	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 原料的卸料机（翻车机）设置除尘设施 <input type="checkbox"/> 使用防尘网或喷水抑尘 <input type="checkbox"/> 散装粉状辅料宜采用密闭性较好的集装袋或料罐车运输和气力输送到贮仓 <input type="checkbox"/> 皮带廊封闭 <input type="checkbox"/> 在原料、燃料及熔剂的卸料、破碎、筛分、带式输送机转载点等产生粉尘的场所(工序)，均应当设置防尘系统，原料转运点应当安装导料槽 <input type="checkbox"/> 原料送达的终点矿槽应予密闭，并设置防尘装置 <input type="checkbox"/> 产尘区域应当采取湿式清扫	
配料与混合	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 石灰石粉尘 <input type="checkbox"/> 其他粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / / /	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 配料室、配料矿槽、混合料矿槽应当设置通风除尘装置，矿槽周边区域应当采取湿式清扫 <input type="checkbox"/> 配料圆盘与配料皮带输送机产尘点设密闭排风罩，皮带应当全程密闭 <input type="checkbox"/> 粉料、湿料矿槽倾角不应小于 65°，块矿矿槽不应小于 50° <input type="checkbox"/> 产尘区域应当采取湿式清扫	
烧结	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 石灰石粉尘 <input type="checkbox"/> 其他粉尘 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 二氧化硫 <input type="checkbox"/> 氮氧化物	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / / /	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴护目镜 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 使用机械化、自动化设备，煤气设置故障、泄漏截断联锁 <input type="checkbox"/> 烧结机头、破碎机、环冷机、筛分机、台车翻转卸料处应当设通风除尘装置 <input type="checkbox"/> 设置一氧化碳报警设施 <input type="checkbox"/> 产尘区域地面应当采取湿式清扫或移动式真空除尘器	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
球团	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 石灰石粉尘 <input type="checkbox"/> 其他粉尘 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 二氧化硫 <input type="checkbox"/> 氮氧化物	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴护目镜 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 使用机械化、自动化设备，煤气设置故障、泄漏截断联锁 <input type="checkbox"/> 精矿干燥、煤粉制备、运输及喷煤、球团配料、混合、膨润土料棚、链篦机、成品球团矿堆场及成品装车矿槽等产尘点，在密闭基础上设除尘装置 <input type="checkbox"/> 设置一氧化碳报警设施 <input type="checkbox"/> 产尘区域地面应当采取湿式清扫或移动式真空除尘器	
二、焦化						
备煤	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 其他粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 贮煤场设有抑尘网或者围棚，设置喷水装置，备煤过程宜采用湿式作业 <input type="checkbox"/> 翻车机、卷扬机、调车机、卸煤机等机械设备受煤时应当有防尘措施 <input type="checkbox"/> 具有落差的皮带转运点应当安装通风除尘设备或采取湿式作业 <input type="checkbox"/> 配煤、粉碎机室应当密闭，并应当设除尘装置	
炼焦	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 其他粉尘 <input type="checkbox"/> 焦炉逸散物 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 氮氧化物 <input type="checkbox"/> 氨 <input type="checkbox"/> 苯酚 <input type="checkbox"/> 二氧化硫 <input type="checkbox"/> 氰化氢 <input type="checkbox"/> 苯系物	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 使用机械化、自动化炼焦设备，产生有害气体设备设置泄漏通风联锁 <input type="checkbox"/> 设置、使用通风排毒装置 <input type="checkbox"/> 设置、使用通风除尘装置 <input type="checkbox"/> 设置有毒气体报警设施 <input type="checkbox"/> 皮带运焦过程中具有落差的皮带交接处应当安装通风除尘设备或采取湿式作业 <input type="checkbox"/> 装煤车、拦焦车、捣固推焦车的操作室必须采取专门密封措施防尘	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
煤气净化	<input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 氨 <input type="checkbox"/> 苯、甲苯、二甲苯 <input type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 二氧化硫 <input type="checkbox"/> 氰化氢 <input type="checkbox"/> 煤焦油沥青挥发物 <input type="checkbox"/> 萘 <input type="checkbox"/> 酚 <input type="checkbox"/> 吡啶 <input type="checkbox"/> 硫酸 <input type="checkbox"/> 硫酸氨	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 使用机械化、自动化设备，产生有害气体设备设置泄漏通风连锁 <input type="checkbox"/> 使用通风排毒装置 <input type="checkbox"/> 设置应急通风装置 <input type="checkbox"/> 设置有毒气体报警设施 <input type="checkbox"/> 设置应急冲淋设施	
粗苯加工	<input type="checkbox"/> 苯、甲苯、二甲苯 <input type="checkbox"/> 萘 <input type="checkbox"/> 蒽 <input type="checkbox"/> 酚 <input type="checkbox"/> 吡啶 <input type="checkbox"/> 煤焦油沥青挥发物	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 使用机械化、自动化设备，产生有害气体设备设置泄漏通风连锁 <input type="checkbox"/> 使用通风排毒装置 <input type="checkbox"/> 设置应急通风装置 <input type="checkbox"/> 设置有毒气体报警设施	
焦油加工与回收	<input type="checkbox"/> 苯、甲苯、二甲苯 <input type="checkbox"/> 萘 <input type="checkbox"/> 蒽 <input type="checkbox"/> 酚 <input type="checkbox"/> 吡啶 <input type="checkbox"/> 煤焦油沥青挥发物 <input type="checkbox"/> 氢氧化钠	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 使用机械化、自动化设备，产生有害气体设备设置泄漏通风连锁 <input type="checkbox"/> 使用通风排毒装置 <input type="checkbox"/> 设置应急通风装置	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
废水处理	<input type="checkbox"/> 酚 <input type="checkbox"/> 氰化氢 <input type="checkbox"/> 氢氧化钠 <input type="checkbox"/> 盐酸 <input type="checkbox"/> 其他粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 使用机械化、自动化污水处理设备，产生有害气体设备设置泄漏通风连锁 <input type="checkbox"/> 使用通风排毒装置 <input type="checkbox"/> 设置应急通风装置 <input type="checkbox"/> 设置应急冲淋设施	
三、炼铁						
原料准备与上料	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 其他粉尘 <input type="checkbox"/> 一氧化碳	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 使用机械化、自动化程度高的输送设备 <input type="checkbox"/> 使用防尘网或喷水抑尘 <input type="checkbox"/> 使用通风除尘装置 <input type="checkbox"/> 皮带输送机和皮带廊宜密闭 <input type="checkbox"/> 地面设置负压清扫设施或水冲洗和喷水抑尘措施 <input type="checkbox"/> 煤磨、煤粉仓设置一氧化碳报警设施	
高炉	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 其他粉尘 <input type="checkbox"/> 一氧化碳	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 产尘点设置除尘装置 <input type="checkbox"/> 设置固定式一氧化碳检测报警仪 <input type="checkbox"/> 热修平台上应当设有移动喷雾风扇 <input type="checkbox"/> 高炉区附近的公辅设施室内建筑物设置正压送风 <input type="checkbox"/> 现场设置空调、具有隔声功能的休息室或操作室	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
高炉炉前平台	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 其他粉尘 <input type="checkbox"/> 二氧化硫 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 铅烟（伴生） <input type="checkbox"/> 氮氧化物 <input type="checkbox"/> 多环芳烃	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 高炉出铁场铁沟、铁罐等处设置密封罩和除尘吸风一次除尘装置；在铁水口处设置二次除尘系统 <input type="checkbox"/> 出铁口、主铁沟、铁口换气、撇渣器、摆动流嘴、渣沟等产尘处应当设置密闭式吸风罩 <input type="checkbox"/> 设置固定式一氧化碳检测报警仪 <input type="checkbox"/> 现场设置空调、具有隔声功能的休息室或操作室	
电除尘放灰平台	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘 <input type="checkbox"/> 一氧化碳	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 设置固定式一氧化碳检测报警仪 <input type="checkbox"/> 放出的灰尘应当采用密封车辆或专用容器运送 <input type="checkbox"/> 地面负压清扫设施或水冲洗和喷洒水抑尘措施	
铁水罐库	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 铁及其化合物粉尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 设置通风除尘设施，确保除尘系统正常运行 <input type="checkbox"/> 厂房应当设有自然通风，屋顶应当设天窗	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
铸铁机	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 铸造粉尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 铸铁机车间主要操作室及工作间，应当设置通风除尘设施 <input type="checkbox"/> 铸铁机操作室应当设置空调及通讯、信号装置	
机电检修	<input type="checkbox"/> 电焊烟尘 <input type="checkbox"/> 有机溶剂（粘合剂）	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 单独机电检修间应当设自然通风 <input type="checkbox"/> 焊接点设置固定或移动式烟气除尘设施	
四、炼钢						
原料上料	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 二氧化硫	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 使用机械化、自动化程度高的上料系统 <input type="checkbox"/> 物料输送跌落点应当设集尘罩和除尘器 <input type="checkbox"/> 破碎机、筛分机宜采用整体密闭 <input type="checkbox"/> 脱硫、扒渣等可能发生煤气泄漏的场所设置固定式一氧化碳检测报警仪 <input type="checkbox"/> 地面应当进行负压清扫或进行湿式抑尘	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
混铁炉	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘 <input type="checkbox"/> 二氧化硫 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 氟化物	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 采用机械化、自动化、管道化、密闭化生产设备，作业场所保持空气流通 <input type="checkbox"/> 使用通风排毒装置，出入口和作业现场设置固定式一氧化碳检测报警仪 <input type="checkbox"/> 产尘、烟气点设置除尘装置 <input type="checkbox"/> 通风管道应当设置清灰孔，各除尘器出入口应当设闸板阀及测试孔 <input type="checkbox"/> 设置空调操作室 <input type="checkbox"/> 作业平台应当设置湿式除尘或负压清扫设施	
炼钢（转炉平台）	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘 <input type="checkbox"/> 氮氧化物 <input type="checkbox"/> 一氧化碳	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 设置炼钢转炉一次除尘系统和转炉二次除尘系统 <input type="checkbox"/> 加废钢操作和兑铁水操作应当设置抽风除尘系统 <input type="checkbox"/> 转炉一次烟气应当设置煤气净化系统，二次烟气应当设置抽风除尘系统 <input type="checkbox"/> 煤气危险区人员作业出入口应当设固定式一氧化碳检测报警仪 <input type="checkbox"/> 作业平台设置负压清扫设施或湿式抑尘措施 <input type="checkbox"/> 设置空调操作室	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
精炼 (LF炉/RH炉/VD炉测温取样)	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘 <input type="checkbox"/> 锰及其化合物 <input type="checkbox"/> 一氧化碳	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测: <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备: <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置: <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 钢包精炼炉(LF炉、RH炉)、钢包吹氩站设置通风除尘系统并保持良好运行,每个工位应当设置粉尘收集罩 <input type="checkbox"/> 出入口和作业现场设置固定式一氧化碳检测报警仪 <input type="checkbox"/> 作业平台设置负压清扫设施或湿式抑尘措施 <input type="checkbox"/> 现场设置内设空调、具有隔声功能的休息室或操作室	
连铸	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 其它粉尘 <input type="checkbox"/> 锰及其化合物 <input type="checkbox"/> 一氧化碳	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测: <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备: <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置: <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 连铸钢包作业、中间罐倾翻作业平台应当设除尘装置 <input type="checkbox"/> 连铸机的结晶器、火焰切割与火焰清理机,应当设通风除尘装置 <input type="checkbox"/> 作业平台设置负压清扫设施或采取湿式抑尘措施 <input type="checkbox"/> 车间出入口和整备机、火焰切割场所应当设置一氧化碳报警装置 <input type="checkbox"/> 现场设置内设空调、具有隔声功能的休息室或操作室	
五、轧钢						

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
热轧	<input type="checkbox"/> 氧化铁粉尘 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 氮氧化物 <input type="checkbox"/> 丙烯酸 <input type="checkbox"/> 苯系物	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 戴防护眼镜 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩	<input type="checkbox"/> 在热轧加热炉位置设置排气罩，及时将有害气体引至脱硝系统 <input type="checkbox"/> 在热轧加热炉旁设置一氧化碳报警仪 <input type="checkbox"/> 在热轧粗轧段、精轧段设置布袋除尘器 <input type="checkbox"/> 在热轧板卷取处采用自动喷码技术 <input type="checkbox"/> 在热轧车间设置机械通风和自然通风相结合的通风系统 <input type="checkbox"/> 现场设置内设空调、具有隔声隔热功能的休息室或操作室	
冷轧	<input type="checkbox"/> 氧化铁粉尘 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 酸雾 <input type="checkbox"/> 臭氧 <input type="checkbox"/> 铬酸盐 <input type="checkbox"/> 氮氧化物 <input type="checkbox"/> 苯系物 <input type="checkbox"/> 铅及其化合物 <input type="checkbox"/> 镉及其化合物 <input type="checkbox"/> 丙烯酸 <input type="checkbox"/> 乙酸丁酯 <input type="checkbox"/> 氟化氢 <input type="checkbox"/> 丙烯酸	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 戴防护眼镜 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩	<input type="checkbox"/> 冷轧酸洗槽采用水封式结构进行密封，并在酸洗段设立酸雾吸收装置 <input type="checkbox"/> 酸轧作业区入口活套设置除尘系统 <input type="checkbox"/> 在可能产生油雾的五机架连轧机、连退平整机、镀锌光整机等区域和可能产生碱雾的连退清洗段、镀锌清洗段等区域分别设置排风系统 <input type="checkbox"/> 罩式炉、退火炉等燃烧炉设置排气系统，其燃烧烟气排出室外 <input type="checkbox"/> 在镀锌生产线的锌锅上方设置排风罩，及时排出热量和逸散的毒物 <input type="checkbox"/> 在钢卷开卷焊接处设置除尘罩，及时排出焊接产生的烟尘和毒物 <input type="checkbox"/> 酸再生站氧化铁的投料和下料口设置除尘系统 <input type="checkbox"/> 现场设置内设空调、具有隔声隔热功能的休息室或操作室	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
六、公用工程						
煤气站	<input type="checkbox"/> 煤尘 <input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 氮氧化物 <input type="checkbox"/> 二氧化硫	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 煤气发生炉在煤粉投料口和煤渣下料口设置除尘器 <input type="checkbox"/> 煤气炉、煤气净化和加压站应当设置固定式一氧化碳检测报警仪 <input type="checkbox"/> 煤气的隔断装置盲板、眼镜阀、扇形阀或敞开式插板阀等不应安装在厂房内或通风不良处。水封装置应当有能够检查水封高度和水位溢流的排水口	
水处理系统	<input type="checkbox"/> 其他粉尘 <input type="checkbox"/> 酸 <input type="checkbox"/> 碱 <input type="checkbox"/> 氨 <input type="checkbox"/> 氯 <input type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 联氨	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 当心腐蚀 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 除盐车站、污水处理站等场所存在酸、碱、氨等腐蚀性物质的工作场所应当设置喷淋洗眼装置和急救药箱 <input type="checkbox"/> 在液氨或氨水储存间设置氨报警装置 <input type="checkbox"/> 给水站加氯间、除盐车站酸碱间、空压机间、电气室电缆层应当设机械通风，通风换气次数不少于12次/时 <input type="checkbox"/> 污水处理间应当采用自然通风与机械通风相结合的通风系统	
检维修系统	<input type="checkbox"/> 电焊烟尘 <input type="checkbox"/> 其他粉尘 <input type="checkbox"/> 锰及其化合物 <input type="checkbox"/> 臭氧 <input type="checkbox"/> 氮氧化物 <input type="checkbox"/> 苯及苯系物	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护眼镜 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 设备检修、维护中涉及地下管道、烟道、密闭地下室、槽车、罐类等密闭空间作业时、清淤泥作业时应当通风、测氧、测爆、测毒 <input type="checkbox"/> 焊接宜采取固定或者移动式烟气收集装置，砂轮打磨设备设置接受式吸尘罩 <input type="checkbox"/> 皮带粘接作业应当采用无毒或低毒粘剂，并设置局部通风排毒罩 <input type="checkbox"/> 维修厂房设置机械通风和自然通风相结合的通风系统	

(二) 有色金属冶炼。

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
一、火法冶炼						
备料	<ul style="list-style-type: none"> □煤尘 □矽尘 □氧化铝粉尘 □萤石粉尘 □铅尘 □其他粉尘 	<ul style="list-style-type: none"> □未进行检测 □已检测： <ul style="list-style-type: none"> □无超标 □有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<ul style="list-style-type: none"> □未配备个体防护用品 □已配备： <ul style="list-style-type: none"> □个体防护用品满足防护要求 □个体防护用品不满足防护要求 □劳动者正确佩戴 □劳动者未正确佩戴或未佩戴 	<ul style="list-style-type: none"> □未设置警示标识 □已设置： <ul style="list-style-type: none"> □注意防尘 □当心中毒 □戴防尘口罩 □注意通风 □高毒物质告知卡 	<ul style="list-style-type: none"> □原料输送宜采用密闭化、机械化、自动化程度高的物料输送设备，凡有扬尘的转运点应当设局部通风除尘装置 □禁止采用人工或抓斗装卸 □破碎、给料、振动等产尘设备应当密闭，并设置通风除尘装置 □露天料场应当设置逸尘围挡，并应当设置固定或移动式喷水、喷雾装置 □铝冶炼企业氟化盐、氧化铝在贮存与运输过程中必须有可靠的防水、防散漏措施 □清扫作业应当采取湿式或使用负压工业吸尘器等设施 	
粗炼	<ul style="list-style-type: none"> □煤尘 □矽尘 □氧化铝粉尘 □萤石粉尘 □铅尘、铅烟 □其他粉尘 □一氧化碳 □二氧化硫 □氮氧化物 □氟化氢、氟化物 □铜烟 □氧化锌 □二氧化锡 	<ul style="list-style-type: none"> □未进行检测 □已检测： <ul style="list-style-type: none"> □无超标 □有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<ul style="list-style-type: none"> □未配备个体防护用品 □已配备： <ul style="list-style-type: none"> □个体防护用品满足防护要求 □个体防护用品不满足防护要求 □劳动者正确佩戴 □劳动者未正确佩戴或未佩戴 	<ul style="list-style-type: none"> □未设置警示标识 □已设置： <ul style="list-style-type: none"> □当心中毒 □注意防尘 □戴防尘口罩 □注意通风 □高毒物质告知卡 	<ul style="list-style-type: none"> □物料输送宜采取管道正压输送或密闭埋刮板输送机输送加料 □金属出口、出渣口等产生烟尘点设置固定式密闭排烟罩，活动溜槽等放散烟气的部位可设置移动排烟罩 □设置固定式有毒有害气体检测报警仪 □鼓风机和烟化炉水淬池冲渣入口上方、渣包倾渣点应当设置排风罩和净化装置；浮渣破碎点应当设置密闭罩和净化装置 □烧结机、点火炉、烟化炉等应当设密闭装置，机尾应当采用局部排风罩，鼓风机烧结机尾部的齿辊破碎机及链板输送机转运处，应当设置密闭罩并采取通风净化措施 □铅锌冶炼密闭鼓风机炉冷凝器铅泵池上方、溶剂槽、分离槽、贮锌槽等工作门上方及冷却槽出料口等放散烟尘的部位，应当设置排风罩和净化装置 □吊运熔融金属、高温渣的桥式吊车司机室应当安装空调与空气净化装置 	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
精炼	<ul style="list-style-type: none"> □煤尘 □矽尘 □氧化铝粉尘 □萤石粉尘 □铅尘、铅烟 □其他粉尘 □一氧化碳 □二氧化硫 □氮氧化物 □氧化锌 □二氧化锡 □氟化氢、氟化物 □铜烟 	<ul style="list-style-type: none"> □未进行检测 □已检测： <ul style="list-style-type: none"> □无超标 □有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<ul style="list-style-type: none"> □未配备个体防护用品 □已配备： <ul style="list-style-type: none"> □个体防护用品满足防护要求 □个体防护用品不满足防护要求 □劳动者正确佩戴 □劳动者未正确佩戴或未佩戴 	<ul style="list-style-type: none"> □未设置警示标识 □已设置： <ul style="list-style-type: none"> □当心中毒 □注意防尘 □戴防尘口罩 □注意通风 □高毒物质告知卡 	<ul style="list-style-type: none"> □进料应当采用自动化控制，加料口应当安装排烟罩和净化装置，加料口应当采用气封，并保持负压状态，防止烟尘外逸，避免人工直接操作 □物料输送采取管道浓相泵正压输送或密闭埋刮板输送机输送，对主产尘区域应当采用新型脉冲滤袋除尘器减少粉尘扩散 □作业场所产生烟气点安装局部通风排毒设备；冶炼金属出口、出渣口等产生烟尘点应当设置固定式密闭排烟罩，活动溜槽等放散烟气的部位设置移动式排烟罩 □向熔炼炉加入粉料、碎料的工艺环节，应当采取抑制粉尘逸散措施。铅锡冶炼反射炉加料、放铅、放渣溜槽处应当设置通风除尘净化装置；熔铅锅和反射炉作业的桥式吊车司机室，均应当安装空调与空气净化装置 □熔金属锅和浇铸机应当设置密闭排风罩或吹吸式通风除尘净化装置 □对可能产生二氧化硫、一氧化碳等有毒有害气体的场所设置固定式有毒有害气体检测报警仪 	
铝冶炼（铝电解）	<ul style="list-style-type: none"> □氧化铝粉尘 □萤石粉尘 □其他粉尘 □沥青烟气 □一氧化碳 □二氧化硫 □氮氧化物 □氟化氢、氟化物 	<ul style="list-style-type: none"> □未进行检测 □已检测： <ul style="list-style-type: none"> □无超标 □有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<ul style="list-style-type: none"> □未配备个体防护用品 □已配备： <ul style="list-style-type: none"> □个体防护用品满足防护要求 □个体防护用品不满足防护要求 □劳动者正确佩戴 □劳动者未正确佩戴或未佩戴 	<ul style="list-style-type: none"> □未设置警示标识 □已设置： <ul style="list-style-type: none"> □当心中毒 □注意防尘 □戴防尘口罩 □注意通风 □高毒物质告知卡 	<ul style="list-style-type: none"> □采用机械化、自动化控制氧化铝和氟化盐加料，加料、运输设备、加料箱、料仓等产生粉尘的地点安装除尘净化装置，并避免人工直接操作 □铝冶炼作业场所保持良好通风，采用机械化、密闭化、自动化工艺与设备和全密闭预焙槽 □电解槽应当密闭，密闭罩应当设置观察孔；自焙槽阳极顶部应当加防尘盖，电解槽烟气和阳极焙烧烟气应当净化处理 	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
					<ul style="list-style-type: none"> □电解作业场所设置有有毒气体报警装置 □配置清除电解槽和设备上的积尘负压吸尘器具，禁止采用压缩空气喷吹 □清理阳极棒、阴极棒宜采用机械化的喷丸设备，喷丸设备应当设置独立密闭作业间，作业人员在室外操作 	
二、湿法冶炼						
湿法电解	<ul style="list-style-type: none"> □硫酸 □硝酸 □盐酸 □氢氟酸 □氢氧化钠 □砷化氢 □硫化氢 	<ul style="list-style-type: none"> □未进行检测 □已检测： <ul style="list-style-type: none"> □无超标 □有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<ul style="list-style-type: none"> □未配备个体防护用品 □已配备： <ul style="list-style-type: none"> □个体防护用品满足防护要求 □个体防护用品不满足防护要求 □劳动者正确佩戴 □劳动者未正确佩戴或未佩戴 	<ul style="list-style-type: none"> □未设置警示标识 □已设置： <ul style="list-style-type: none"> □小心腐蚀 □当心中毒 □注意通风 □带防酸碱面罩 □穿防护服 □戴防护手套 □高毒物质告知卡 	<ul style="list-style-type: none"> □设备和管道应当采取有效的密闭措施，产生或可能存在毒物或酸碱等强腐蚀性物质的工作场所应当设置喷淋洗眼器、应急撤离通道、必要的泄险区 □设置密闭的电解槽，电解槽池上宜加密封盖或密封膜；贵金属银电解槽应当设置槽边排风口，金电解槽宜采取密闭罩 □电解残渣（阳极泥、碎渣）暂时库存时应当设专门容器存放或相对封闭的场所堆放，不得露天堆放，防止流失和逸散 □制造硅氟酸及硅氟酸铅的设备应当加盖密封，生产车间应当设置排风装置，并配置酸气净化装置 □使用大量酸的铜、锌、铅等电解槽，应当采取自动配酸系统；金等电解使用酸量不大的工艺，应当设置配酸专用通风柜 □对可能产生砷化氢、硫化氢等化学有毒有害气体的场所应当设置固定式有毒有害气体检测报警仪或配备便携式有毒有害气体检测报警仪 	

三、石油化工领域用人单位职业病危害情况及防护设施自查表

(一) 炼油部分。

装置/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
常减压装置	<input type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 氨 <input type="checkbox"/> 汽油 <input type="checkbox"/> 柴油 <input type="checkbox"/> 液化石油气 <input type="checkbox"/> 其他化学因素	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 优先选择注氨替代工艺，联合设置轻烃回收装置进行轻组分回收，外排含烃气体可送至油气回收装置 <input type="checkbox"/> 可能存在含硫化氢物料的使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线 <input type="checkbox"/> 采用自动化加氨工艺，加氨间设置通风设施 <input type="checkbox"/> 含硫化氢污水、含油污水密闭处理 <input type="checkbox"/> 含硫化氢、氨等可燃及有毒介质物料采用密闭取样系统 <input type="checkbox"/> 可能发生含硫化氢物料泄漏区域设置固定式硫化氢报警仪 <input type="checkbox"/> 注氨区域及其他可能含氨物料泄漏区域设置固定式氨报警仪 <input type="checkbox"/> 氨罐、氨泵附近应当设置喷淋洗眼器 <input type="checkbox"/> 选用无毒、低毒助剂，助剂宜选用自动密闭添加方式，助剂添加区域应当设置喷淋洗眼器	
催化裂化	<input checked="" type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 氢氧化钠 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 汽油 <input type="checkbox"/> 柴油 <input type="checkbox"/> 二氧化硫 <input type="checkbox"/> N-甲基-二乙醇胺 <input type="checkbox"/> 其他化学因素	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 当心腐蚀 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 催化剂添加系统优先选用密闭料仓及泵输的自动添加方式 <input type="checkbox"/> 催化剂加、卸口应当设置通风除尘设施，配备可移动式地面吸尘器等防止二次扬尘的清扫设施 <input type="checkbox"/> 可能存在含硫化氢物料的使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线 <input type="checkbox"/> 可能发生含硫化氢物料泄漏区域设置固定式硫化氢报警仪，含硫化氢物料采用密闭采样系统，设置密闭采样器 <input type="checkbox"/> 含硫化氢污水、含油污水密闭处理 <input type="checkbox"/> 原料油缓冲罐、原料油泵、提升管反应	

					器等采用密闭化、机械化设备 <input type="checkbox"/> 可能发生一氧化碳泄漏区域设置固定式一氧化碳检测报警仪 <input type="checkbox"/> 氢氧化钠添加应当采用密闭操作，氢氧化钠储罐区、汽油脱硫区应当设置喷淋洗眼器 <input type="checkbox"/> 钝化剂贮存及添加优先采用自动化的投加工艺 <input type="checkbox"/> 臭氧发生器平台或可能发生臭氧泄漏区域设置固定式臭氧检测报警仪	
延迟焦化	<input checked="" type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 汽油 <input type="checkbox"/> 柴油 <input type="checkbox"/> 液化石油气 <input type="checkbox"/> 其他化学因素 <input type="checkbox"/> 其他粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 应当采用水力切焦工艺；除焦池可设置密封盖板，外排气体集中处理 <input type="checkbox"/> 输送石油焦宜采用自动化、机械化、密闭化输送工艺，并设置可移动式地面吸尘设施 <input type="checkbox"/> 可能存在含硫化氢物料的使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线 <input type="checkbox"/> 可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢报警仪，含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器 <input type="checkbox"/> 含硫化氢污水、含油污水密闭处理 <input type="checkbox"/> 可能发生含氨物料泄漏区域应当设置固定式氨报警仪，含氨物料采样系统应当设置密闭采样器	
加氢裂化	<input type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 氨 <input type="checkbox"/> 液化石油气 <input type="checkbox"/> 汽油 <input type="checkbox"/> 柴油 <input type="checkbox"/> 石脑油 <input type="checkbox"/> 二甲基二硫等 <input type="checkbox"/> N-甲基-二乙醇胺 <input type="checkbox"/> 其他化学因素	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 含硫污水输送至酸性水汽提，富胺液输送至溶剂再生，外排含烃气体可送至油气回收装置 <input type="checkbox"/> 可能存在含硫化氢物料的使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线 <input type="checkbox"/> 可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢报警仪、喷淋洗眼器，含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器 <input type="checkbox"/> 采用自动加氨工艺，可能发生含氨物料泄漏区域应当设置固定式氨报警仪、喷淋洗眼器，含氨物料采样系统应当设置密闭采样器	

					<input type="checkbox"/> 循环氢压缩机区域应当设置通风设施 <input type="checkbox"/> 硫化区域及胺储罐区域设置喷淋洗眼器 <input type="checkbox"/> 含硫化氢污水、含油污水密闭处理
连续重整装置	<input checked="" type="checkbox"/> 硫化氢 <input checked="" type="checkbox"/> 氨 <input type="checkbox"/> 四氯乙烯 <input checked="" type="checkbox"/> 氢氧化钠 <input type="checkbox"/> 液化石油气 <input checked="" type="checkbox"/> 石脑油 <input checked="" type="checkbox"/> 汽油 <input type="checkbox"/> 苯、甲苯、二甲苯 <input type="checkbox"/> 二甲基二硫 <input type="checkbox"/> 其他粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 当心腐蚀 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 催化剂添加系统优先选用密闭料仓及泵输的自动添加方式 <input type="checkbox"/> 催化剂加、卸料口应当设置通风除尘设施，配备可移动式地面吸尘器等防止二次扬尘的清扫设施 <input type="checkbox"/> 可能存在含硫化氢物料的使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线 <input type="checkbox"/> 含硫化氢污水、含油污水密闭处理 <input type="checkbox"/> 可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢报警仪，含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器 <input type="checkbox"/> 可能发生液化石油气泄漏的位置设置固定式可燃气体报警仪 <input type="checkbox"/> 存在可能发生苯泄漏区域应当设置固定式苯报警仪，含苯物料采用密闭采样系统 <input type="checkbox"/> 可能存在四氯乙烯、二甲基二硫、氢氧化钠等物质的区域设置喷淋洗眼器 <input type="checkbox"/> 氨罐、氨压缩机等处采用自动化、密闭化的生产工艺，氨罐、氨压机附近设置喷淋洗眼器，在有可能泄漏氨的位置设置固定式氨检测报警仪
汽油吸附脱硫	<input checked="" type="checkbox"/> 汽油 <input type="checkbox"/> 二甲基二硫 <input type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 二氧化硫 <input type="checkbox"/> 其他粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 吸附剂添加系统应当优先选择密闭料仓及泵输的自动添加方式 <input type="checkbox"/> 吸附剂加、卸料口应当设置通风除尘设施，配备可移动式地面吸尘器等防止二次扬尘的清扫设施 <input type="checkbox"/> 含硫化氢污水、含油污水密闭处理 <input type="checkbox"/> 脱硫反应器、吸附剂再生器、再生接收器、再生烟气冷却器、过滤器、换热器等含二氧化硫介质的生产设备应当密闭，在碱罐和装卸区设置喷淋洗眼器 <input type="checkbox"/> 可能存在含硫化氢物料的使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线

					<input type="checkbox"/> 存在可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢报警仪、喷淋洗眼器,含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器
溶剂脱沥青	<input type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 渣油 <input type="checkbox"/> 石油沥青 <input type="checkbox"/> 丙烷/异丁烷 <input type="checkbox"/> 其他化学因素	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测: <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备: <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置: <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 可能存在含硫化氢物料的使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线 <input type="checkbox"/> 含硫化氢污水、含油污水密闭处理 <input type="checkbox"/> 可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢检测报警仪,含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器 <input type="checkbox"/> 装置区应当设置喷淋洗眼器
制氢装置	<input type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 甲烷	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测: <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备: <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置: <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 存在可能发生一氧化碳泄漏区域应当设置固定式一氧化碳检测报警仪,含一氧化碳物料采样系统应当设置密闭采样器 <input type="checkbox"/> 可能存在含硫化氢物料的使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线 <input type="checkbox"/> 含硫化氢污水密闭处理 <input type="checkbox"/> 可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢检测报警仪,含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器
硫磺回收装置	<input type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 氨 <input type="checkbox"/> N-甲基-二乙醇胺 <input type="checkbox"/> 二氧化硫 <input type="checkbox"/> 其他粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测: <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备: <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置: <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 液硫池密封,加装抽气设施,外排气体集中净化处理 <input type="checkbox"/> 硫磺成型包装厂房应当设置通风设施,采用自动化、密闭化程度高的包装设备,包装下料口设置负压通风除尘设施 <input type="checkbox"/> 可能存在含硫化氢物料的使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线 <input type="checkbox"/> 含硫化氢污水密闭处理 <input type="checkbox"/> 可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢报警仪,含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器 <input type="checkbox"/> 可能含有二氧化硫介质的生产设备应当密闭 <input type="checkbox"/> 可能含有 N-甲基-二乙醇胺的生产设备应当采用自动化工艺,在可能泄漏的区域设置淋浴洗眼设备

					<input type="checkbox"/> 硫磺成型包装区域应当设置喷淋洗眼器
酸性水汽提、溶剂再生	<input type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 氨 <input type="checkbox"/> N-甲基-二乙醇胺 <input type="checkbox"/> 其他化学因素	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 可能存在含硫化氢物料的使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线 <input type="checkbox"/> 含硫化氢污水、含油污水密闭处理 <input type="checkbox"/> 可能发生含硫化氢物料泄漏区域应当设置固定式硫化氢检测报警仪，含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器 <input type="checkbox"/> 酸性水泵、酸性水脱气罐、酸性水汽提塔及塔顶回流罐等采用自动化、密闭化生产工艺，含氨物料采样系统应当设置密闭采样器，在可能发生含氨物料泄漏区域应当设置固定式氨检测报警仪与喷淋洗眼器
碱渣处理装置	<input type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 氢氧化钠 <input type="checkbox"/> 其他化学因素 <input type="checkbox"/> 其他粉尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 当心腐蚀 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 碱渣处理设置室内压滤时应当设置通风设施，设置固定式硫化氢检测报警仪、喷淋洗眼器 <input type="checkbox"/> 滤饼运输区域设置可移动式地面吸尘设施及时清理地面
加氢装置	<input type="checkbox"/> 氨 <input type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 汽油 <input type="checkbox"/> 柴油 <input type="checkbox"/> 其他化学因素	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 可能发生含硫化氢物料泄漏区域设置固定式硫化氢检测报警仪，含硫化氢物料采样系统应当设置密闭采样器 <input type="checkbox"/> 可能含氨物料泄漏区域设置固定式氨检测报警仪，含氨物料采样系统应当设置密闭采样器 <input type="checkbox"/> 循环氢压缩机区域设置通风设施 <input type="checkbox"/> 硫化区域及胺储罐区域设置喷淋洗眼器 <input type="checkbox"/> 含硫化氢污水、含油污水密闭处理

(二) 化工部分。

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
乙烯裂解装置	<input type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 苯、甲苯、二甲苯 <input type="checkbox"/> 汽油 <input type="checkbox"/> 甲醇 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 二甲基二硫 <input type="checkbox"/> 氢氧化钠 <input type="checkbox"/> 丁二烯 <input type="checkbox"/> 阻聚剂	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 当心腐蚀 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 气体排出后统一收集至放空处理系统进行处理，液体输送至污油系统，气体输送至火炬系统，管道及设备排放点及采样点设置回收设施 <input type="checkbox"/> 裂解炉、急冷器、裂解气干燥器、凝液干燥器、汽油分馏塔、急冷水塔、碱洗塔、裂解汽油输出泵等处采用密闭、自动化的生产工艺，含苯物料采用密闭采样系统，在可能泄漏苯物料的位置设置固定式苯检测报警仪 <input type="checkbox"/> 在裂解炉等可能发生一氧化碳泄漏的位置应当设置固定式一氧化碳报警仪 <input type="checkbox"/> 可能泄漏硫化氢的位置应当设置固定式硫化氢检测报警仪，含硫化氢物料的采样系统应当设置密闭采样系统 <input type="checkbox"/> 分离区甲醇泵、甲醇罐及碱洗区碱罐、碱泵附近应当设置喷淋洗眼器	
裂解汽油加氢	<input type="checkbox"/> 硫化氢 <input type="checkbox"/> 苯、甲苯、二甲苯 <input type="checkbox"/> 汽油	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 裂解汽油加氢应当采用密闭、自动化的生产工艺，含苯物料采用密闭采样系统，在可能泄漏苯物料的位置设置固定式苯检测报警仪 <input type="checkbox"/> 可能存在含硫化氢物料的使用耐腐蚀、耐高温的设备或管线 <input type="checkbox"/> 含硫化氢物料的采样系统应当设置密闭采样器，在可能泄漏硫化氢的区域应当设置固定式硫化氢检测报警仪 <input type="checkbox"/> 含硫化氢污水、含油污水应当密闭处理	
丁二烯抽提装置	<input type="checkbox"/> 1,3-丁二烯 <input type="checkbox"/> 丁烯 <input type="checkbox"/> 乙腈 <input type="checkbox"/> 二甲基甲酰胺 <input type="checkbox"/> 糠醛 <input type="checkbox"/> 甲苯 <input type="checkbox"/> 对叔丁基苯二酚 <input type="checkbox"/> 亚硝酸钠	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 丁二烯、二甲基甲酰胺等采用密闭采样器，相关区域设置喷淋洗眼器 <input type="checkbox"/> 甲苯及对叔丁基邻苯二酚添加过程密闭化、自动化，加药场所设置喷淋洗眼器	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
芳烃化工装置	<input checked="" type="checkbox"/> 苯、甲苯、二甲苯 <input checked="" type="checkbox"/> 白土粉尘 <input checked="" type="checkbox"/> 环丁砜	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 应当采用密闭化、自动化的生产工艺，苯产品泵采用密封性能好的屏蔽泵，含苯物料采用密闭采样系统，在可能泄漏苯物料的位置设置固定式苯检测报警装置 <input type="checkbox"/> 在固体物质的投料和下料口，宜采用密闭罩口，并设负压吸尘设施 <input type="checkbox"/> 对于固体物料，应当定期通过地面冲洗设施冲洗回收 <input type="checkbox"/> 含油污水密闭处理 <input type="checkbox"/> 辅料添加处设置喷淋洗眼器	
乙二醇/环氧乙烷装置	<input checked="" type="checkbox"/> 环氧乙烷 <input checked="" type="checkbox"/> 乙二醇 <input checked="" type="checkbox"/> 甲醛 <input checked="" type="checkbox"/> 乙醛 <input type="checkbox"/> 氨 <input type="checkbox"/> 二氯乙烷 <input type="checkbox"/> 氢氧化钠	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 当心腐蚀 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 在氨罐、氨泵等可能泄漏氨的位置设置固定式氨检测报警装置 <input type="checkbox"/> 氨罐周围设置泄险沟和围堰 <input type="checkbox"/> 在使用环氧乙烷、乙二醇、甲醛、氨、氢氧化钠等腐蚀性物质的场所设置喷淋洗眼设施 <input type="checkbox"/> 环氧乙烷反应单元二氯乙烷罐、泵以及反应器等采用自动化加料工艺	
苯酚丙酮装置	<input checked="" type="checkbox"/> 苯 <input checked="" type="checkbox"/> 苯酚 <input checked="" type="checkbox"/> 丙酮 <input checked="" type="checkbox"/> 丙烯 <input checked="" type="checkbox"/> 异丙苯 <input checked="" type="checkbox"/> 硫酸 <input checked="" type="checkbox"/> 氢氧化钠	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 当心腐蚀 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 含苯物料采用密闭采样系统，在可能泄漏苯物料的位置设置固定式苯检测报警装置以及喷淋洗眼器 <input type="checkbox"/> 苯酚生产采用密闭化的设备与工艺，采用自动灌装设施，以及密闭自动采样系统，灌装厂房应当设通风设施 <input type="checkbox"/> 丙酮生产采用密闭化的设备与工艺，丙酮产品灌装或装车采用密闭化的设备，灌装厂房应当设置通风设施 <input type="checkbox"/> 酸碱罐、酸碱泵、苯酚罐、苯酚泵等区域设置喷淋洗眼器 <input type="checkbox"/> 酸碱罐、苯酚罐周围设置泄险沟和围堰	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
乙苯-苯乙烯装置	<input checked="" type="checkbox"/> 苯 <input checked="" type="checkbox"/> 甲苯 <input checked="" type="checkbox"/> 乙苯 <input checked="" type="checkbox"/> 苯乙烯 <input checked="" type="checkbox"/> 乙烯 <input checked="" type="checkbox"/> 氨 <input checked="" type="checkbox"/> 阻聚剂	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 采用密闭化、自动化生产工艺，含苯物料采用密闭采样系统，在可能泄漏苯物料的位置设置固定式苯检测报警装置以及喷淋洗眼器 <input type="checkbox"/> 阻聚剂采用自动添加工艺，在加剂处设置喷淋洗眼器，阻聚剂厂房设置通风设施 <input type="checkbox"/> 在氨压机等可能泄漏含氨物料的位置设置固定式氨检测报警仪和喷淋洗眼器。	
聚乙烯装置	<input checked="" type="checkbox"/> 乙烯 <input checked="" type="checkbox"/> 丁烯 <input checked="" type="checkbox"/> 己烯 <input checked="" type="checkbox"/> 正己烷 <input checked="" type="checkbox"/> 聚乙烯粉尘 <input checked="" type="checkbox"/> 助剂粉尘 <input checked="" type="checkbox"/> 一氧化碳	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 包装机处设置局部通风除尘设施，宜采用自动化包装工艺 <input type="checkbox"/> 添加料斗处设置局部通风除尘设施，助剂厂房设置全面通风设施，配备可移动式地面吸尘器防止二次扬尘的清扫设施 <input type="checkbox"/> 一氧化碳钢瓶管线密闭化，并设置一氧化碳检测报警仪	
聚丙烯装置	<input checked="" type="checkbox"/> 丙烯 <input checked="" type="checkbox"/> 一氧化碳 <input checked="" type="checkbox"/> 聚丙烯粉尘 <input checked="" type="checkbox"/> 助剂粉尘 <input checked="" type="checkbox"/> 催化剂	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 包装机处设置局部通风除尘设施，宜采用自动化包装工艺 <input type="checkbox"/> 添加料斗处设置局部通风除尘设施，助剂厂房设置全面通风设施，配备可移动式地面吸尘器等防止二次扬尘的清扫设施 <input type="checkbox"/> 催化剂配制间应当设置局部通风橱，催化剂加料应当采用负压吸入方式 <input type="checkbox"/> 一氧化碳钢瓶管线密闭化，并设置一氧化碳检测报警仪	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
聚苯乙烯装置	<input checked="" type="checkbox"/> 苯乙烯 <input checked="" type="checkbox"/> 联苯-联甲醚 <input checked="" type="checkbox"/> 聚苯乙烯粉尘 <input checked="" type="checkbox"/> 添加剂粉尘 <input checked="" type="checkbox"/> 引发剂	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 苯乙烯罐、进料泵、橡胶切碎加料口，聚合反应当操作等采用密闭化生产工艺，并在可能接触到苯乙烯的区域设置喷淋洗眼器 <input type="checkbox"/> 引发剂添加过程应当密闭化、自动化。引发剂罐、投加泵等区域设置喷淋洗眼器 <input type="checkbox"/> 添加料斗处设置局部通风除尘设施，助剂厂房设置全面通风设施，配备可移动式地面吸尘器防止二次扬尘的清扫设施	
聚氯乙烯装置	<input checked="" type="checkbox"/> 氯乙烯 <input checked="" type="checkbox"/> 聚氯乙烯粉尘 <input checked="" type="checkbox"/> 甲醇	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 在氯乙烯罐、气柜、浆料缓冲罐、汽提塔、排放阀门等可能泄漏氯乙烯的位置设置固定式氯乙烯检测报警仪 <input type="checkbox"/> 甲醇罐附近设置喷淋洗眼器	

(三) 储运部分。

装置/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
储存场所	根据实际贮存的物料及物料中含有的有毒有害物质，结合《职业病危害因素分类和目录》进行识别	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 当心腐蚀 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input checked="" type="checkbox"/> 化学品库房设置日常通风及事故通风等通风防毒设施，事故通风换气次数不得小于12次/小时 <input checked="" type="checkbox"/> 苯、甲苯、二甲苯、汽油、柴油、液化石油气、原油、甲醇、氨、酸、碱等高度危害和极度危害的物料应当采用密闭方式装卸，并设置循环回收净化系统 <input checked="" type="checkbox"/> 需要设置操作室或观察室的，室内应当设置新风系统，使操作室或观察室	

					为微正压状态 <input checked="" type="checkbox"/> 罐顶检尺、罐底脱水等操作时，在上风向操作；宜采用密闭脱水、自动检尺代替人工检尺 <input checked="" type="checkbox"/> 高毒物料或易致急性中毒物料作业场所、装卸区域设置固定式有毒气体检测报警仪 <input checked="" type="checkbox"/> 储存液态有毒物质的储罐区应当设置围堰，围堰的容积应当不小于最大单罐地上部分储量 <input checked="" type="checkbox"/> 储存液态有毒物质储罐、储槽作业区、酸碱装卸车栈台附近应当分别设置应急冲淋洗眼装置 <input checked="" type="checkbox"/> 储存气态、液态毒性物质储罐、储槽作业区设置风向标	
洗罐站	<input checked="" type="checkbox"/> 苯 <input checked="" type="checkbox"/> 甲苯 <input checked="" type="checkbox"/> 二甲苯 <input checked="" type="checkbox"/> 汽油 <input checked="" type="checkbox"/> 柴油 <input checked="" type="checkbox"/> 航煤	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input checked="" type="checkbox"/> 人员进入罐前做好充分的熏蒸、置换，进行有毒气体、可燃气体、氧含量检测，合格后方可进入	

(四) 公辅部分。

装置/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个人防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
化验部分	<input type="checkbox"/> 硫酸 <input type="checkbox"/> 盐酸 <input type="checkbox"/> 氯仿 <input type="checkbox"/> 氢氧化钠 <input type="checkbox"/> 苯系物 <input type="checkbox"/> 甲醇 <input type="checkbox"/> 正己烷 <input type="checkbox"/> 二硫化碳 <input type="checkbox"/> 汽油	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 当心腐蚀 <input type="checkbox"/> 戴防毒口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 高毒物质告知卡	<input type="checkbox"/> 分析化验室内应当设置通风柜、吸风罩及轴流风机等通风设施，样品处理应当在通风柜内进行 <input type="checkbox"/> 样品间、试剂间、清洗间应当设有通风设施及通风样品柜、通风试剂柜 <input type="checkbox"/> 可能发生化学灼伤的实验室应当设置应急喷淋洗眼设施 <input type="checkbox"/> 分析化验室的应当设置废气、废液及其他废物集中收集装置	

<p>污水处理</p>	<p> <input type="checkbox"/>硫化氢 <input type="checkbox"/>苯 <input type="checkbox"/>汽油 <input type="checkbox"/>酚、烃类 <input type="checkbox"/>盐酸 <input type="checkbox"/>氢氧化钠 <input type="checkbox"/>其他粉尘 </p>	<p> <input type="checkbox"/>未进行检测 <input type="checkbox"/>已检测： <input type="checkbox"/>无超标 <input type="checkbox"/>有超标 超标因素种类/岗位 / 、 / 、 / 。 </p>	<p> <input type="checkbox"/>未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/>已配备： <input type="checkbox"/>个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/>个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/>劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/>劳动者未正确佩戴或未佩戴 </p>	<p> <input type="checkbox"/>未设置警示标识 <input type="checkbox"/>已设置： <input type="checkbox"/>当心中毒 <input type="checkbox"/>当心腐蚀 <input type="checkbox"/>注意防尘 <input type="checkbox"/>戴防尘口罩 <input type="checkbox"/>戴防毒口罩 <input type="checkbox"/>戴防护手套 <input type="checkbox"/>穿防护服 <input type="checkbox"/>注意通风 <input type="checkbox"/>高毒物质告知卡 </p>	<p> <input type="checkbox"/>选用密闭性好的污水处理设施，密闭导出的有害气体应当进行净化处理 <input type="checkbox"/>在可能产生硫化氢的区域设置固定式硫化氢检测报警仪 <input type="checkbox"/>污水处理酸碱间设置通风设施以及喷淋洗眼器 <input type="checkbox"/>添加剂间设置局部通风除尘设施，配备可移动式地面吸尘器防止二次扬尘的清扫设施 </p>	

四、汽车制造业尘毒危害情况及防护设施自查表

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个人防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
一、焊接						
焊接	<input type="checkbox"/> 电焊烟尘 <input type="checkbox"/> 锰及其化合物 <input type="checkbox"/> 其他	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识（包括工作场所入口及岗位附近，下同） <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 锰及其化合物危害告知卡	<input type="checkbox"/> 使用机械化、自动化程度高的焊接设备 <input type="checkbox"/> 使用无毒、低毒的焊接材料 <input type="checkbox"/> 焊接车间自然通风、机械通风良好 <input type="checkbox"/> 产生电焊烟尘较多的人工焊接工位设置局部抽风除尘设备 <input type="checkbox"/> 二氧化碳保护焊集中布置，设置独立焊房，出入口设软帘遮挡，室内采取全面通风方式，并保持负压 <input type="checkbox"/> 打磨和焊接同室存在时，应采取上送下排的通风方式，室内保持负压	
二、涂装						
前处理及电泳	<input type="checkbox"/> 磷酸 <input type="checkbox"/> 硫酸 <input type="checkbox"/> 盐酸 <input type="checkbox"/> 氢氧化钾 <input type="checkbox"/> 氢氧化钠 <input type="checkbox"/> 其他	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心腐蚀 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 戴防护镜 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 磷酸、硫酸、盐酸、氢氧化钾、氢氧化钠危害告知卡	<input type="checkbox"/> 前处理线和电泳生产线密闭、自动运行 <input type="checkbox"/> 各种酸、碱等物料的添加为程序自动控制 <input type="checkbox"/> 前处理线及电泳生产线车间地面应进行防腐处理，设置排水地沟，前处理线和电泳生产线设置局部排风系统 <input type="checkbox"/> 使用和储存酸、碱等物料的场所设置洗眼淋浴器	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
喷PVC胶及检查	<input type="checkbox"/> 聚氯乙烯粉尘 <input type="checkbox"/> 其他	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防护镜 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 宜采取机器人自动喷胶设备，减少人员接触 <input type="checkbox"/> 检查间、补漆间分开设置 <input type="checkbox"/> 打磨采取湿式作业，减少粉尘的产生 <input type="checkbox"/> 半干式打磨时，应设置排风罩 <input type="checkbox"/> 喷胶房采取上送风、下回风的通风系统	
喷涂和调漆	<input type="checkbox"/> 苯、甲苯、二甲苯 <input type="checkbox"/> 甲醛 <input type="checkbox"/> 其他	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 当心有毒气体 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防护镜 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 苯危害告知卡 <input type="checkbox"/> 甲醛危害告知卡	<input type="checkbox"/> 使用职业病危害程度低的涂料 <input type="checkbox"/> 使用密闭化、自动化程度高的调漆、喷漆生产线 <input type="checkbox"/> 喷漆、油漆储存和调配应在专用的房间中，喷漆、调漆作业区应与休息区分开布置 <input type="checkbox"/> 输送涂料、溶剂、稀释剂等各类物料的管道应严格密闭 <input type="checkbox"/> 无气喷涂的喷枪应配置自锁安全装置，喷涂间歇时应能将喷枪自锁 <input type="checkbox"/> 喷漆间、调漆间应采取上送风、下回风的通风方式 <input type="checkbox"/> 人工调漆作业点应设置局部排风罩 <input type="checkbox"/> 喷漆间墙壁表面易清洗、不应吸收或粘附漆雾	
烘干	<input type="checkbox"/> 苯、甲苯、二甲苯 <input type="checkbox"/> 甲醛 <input type="checkbox"/> 其他	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 当心有毒气体 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防护镜 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 苯危害告知卡 <input type="checkbox"/> 甲醛危害告知卡	<input type="checkbox"/> 烘干炉、自动化运行设备、管道应密闭良好，杜绝烘干废气泄漏 <input type="checkbox"/> 设置废气处理装置，将废气处理达标后高空排放	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个人防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
三、总装						
装配	<input type="checkbox"/> 二苯基甲烷二异氰酸酯 <input type="checkbox"/> 苯、甲苯、二甲苯 <input type="checkbox"/> 其他	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 当心有毒气体 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 戴防护眼镜 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 苯危害告知卡	<input type="checkbox"/> 车间设通风系统，保持车间内通风良好 <input type="checkbox"/> 液体介质宜自动化加注并在加注点设置局部排风设施，其中，燃油加注工位应为防爆型 <input type="checkbox"/> 挡风玻璃涂胶采用自动涂胶机，设置局部排风设施，在挡风玻璃人工清洗工位处设局部排风设施	
检测	<input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 二氧化碳 <input type="checkbox"/> 一氧化氮 <input type="checkbox"/> 二氧化氮	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 当心有毒气体 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 一氧化碳危害告知卡 <input type="checkbox"/> 二氧化氮危害告知卡	<input type="checkbox"/> 检测、调试工艺设备设置尾气收集装置并排出室外 <input type="checkbox"/> 检测区域设送排风系统，气流组织采用上送下排形式，如采用屋顶式送风机，地沟排风 <input type="checkbox"/> 四轮定位仪、车底检查等地沟，以及转鼓试验台工位应设置排风系统，同时，车底检查地沟还应设置送风系统	
四、铸造						
熔炼	<input type="checkbox"/> 氧化锌 <input type="checkbox"/> 氧化铝 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 其他	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 一氧化碳危害告知卡	<input type="checkbox"/> 熔炼炉应设置排气罩及通风排气系统 <input type="checkbox"/> 设置岗位送风 <input type="checkbox"/> 控制室密闭隔离，设置空调系统 <input type="checkbox"/> 铝液转运天车、单轨车应良好隔热，并采取空调通风装置，降温送风 <input type="checkbox"/> 转水包设置抽风罩 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
砂处理系统—原料储存、输送	□矽尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 矽尘危害告知卡	<input type="checkbox"/> 原料或旧砂应分类堆放 <input type="checkbox"/> 砂堆放应用防水油布或塑料布遮盖，设置隔离装置 <input type="checkbox"/> 配置密闭排风罩的带式输送机运送；带式输送机开口端设置软帘挡尘，输送带两侧设置防护板 <input type="checkbox"/> 采用密闭化、管道化、机械化和自动化措施，不应采用人工装卸或抓斗 <input type="checkbox"/> 在输送的胶带机及头尾设置排气除尘装置，转载点设置排风除尘装置 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施	
砂处理系统—配砂、混砂、烘砂	<input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 二氧化氮 <input type="checkbox"/> 苯酚 <input type="checkbox"/> 甲醛	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 矽尘危害告知卡 <input type="checkbox"/> 一氧化碳危害告知卡 <input type="checkbox"/> 二氧化氮危害告知卡 <input type="checkbox"/> 甲醛危害告知卡	<input type="checkbox"/> 混砂机设置密封围罩 <input type="checkbox"/> 出砂口设置机械排风除尘装置 <input type="checkbox"/> 混料机、加料和卸料传输系统应尽量密闭 <input type="checkbox"/> 烘砂烘干炉应密闭并设置局部通风系统 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施	
砂处理系统—造型	□矽尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 矽尘危害告知卡	<input type="checkbox"/> 密闭原料传输系统 <input type="checkbox"/> 置型砂回收装置 <input type="checkbox"/> 安装局部通风除尘设施 <input type="checkbox"/> 控制室密闭隔离 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
砂处理系统—砂再生	<input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 苯酚 <input type="checkbox"/> 甲醛	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心有毒气体 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 矽尘危害告知卡 <input type="checkbox"/> 甲醛危害告知卡	<input type="checkbox"/> 破碎机安装整体密闭罩，进料口与加料装置尽可能采用软管连接 <input type="checkbox"/> 振动筛整体密闭；进料口和出料口密闭，设置局部通风排气设施，进料斗设置通风设施 <input type="checkbox"/> 冷却提升机应采用袋式除尘器，有防堵措施 <input type="checkbox"/> 旧砂再生采用袋式除尘装置，并密闭 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施	
制芯	<input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 甲醛 <input type="checkbox"/> 苯酚	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 当心有毒气体 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 矽尘危害告知卡 <input type="checkbox"/> 一氧化碳危害告知卡 <input type="checkbox"/> 甲醛危害告知卡	<input type="checkbox"/> 射芯机、制芯机等均应设置排风罩 <input type="checkbox"/> 采用冷芯盒制芯时应将气体发生器密闭，并设置尾气收集和净化装置 <input type="checkbox"/> 清理芯盒型腔时，不得用手直接清理 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施	
修芯	<input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 甲醛 <input type="checkbox"/> 苯酚	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 当心有毒气体 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 矽尘危害告知卡 <input type="checkbox"/> 甲醛危害告知卡	<input type="checkbox"/> 砂芯修磨应设置通风除尘系统 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个人防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
施涂料和烘芯	<input type="checkbox"/> 其他粉尘 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 甲醛 <input type="checkbox"/> 苯酚	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 当心有毒气体 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 一氧化碳危害告知卡 <input type="checkbox"/> 甲醛危害告知卡	<input type="checkbox"/> 施涂料设置通风排气系统，净化后排出 <input type="checkbox"/> 施涂料后的存放处应干燥，应设置通风 <input type="checkbox"/> 烘干炉密闭、隔热，出入口设置局部送风 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施	
浇注	<input type="checkbox"/> 矽尘 <input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 甲醛 <input type="checkbox"/> 苯酚	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 当心有毒气体 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 一氧化碳危害告知卡 <input type="checkbox"/> 甲醛危害告知卡	<input type="checkbox"/> 浇注应自动化 <input type="checkbox"/> 浇注段设置局部排风罩，设置屋顶排风器或排风天窗 <input type="checkbox"/> 设置岗位送风 <input type="checkbox"/> 浇注车应密闭，采取隔热措施，并安装空调和送风装置 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施	
落砂	<input type="checkbox"/> 矽尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 矽尘危害告知卡	<input type="checkbox"/> 落砂区单独设置 <input type="checkbox"/> 固定落砂区应设置除砂间或防尘帘屏，并设排风罩 <input type="checkbox"/> 就地开箱落砂时，可设喷水雾降尘 <input type="checkbox"/> 落砂机密闭，工作时不应敞开观察门，落砂地沟设置通风除尘设施 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施	
热处理	<input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 二氧化氮	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心有毒气体 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 一氧化碳危害告知卡 <input type="checkbox"/> 二氧化氮危害告知卡	<input type="checkbox"/> 热处理炉密闭、隔热 <input type="checkbox"/> 设置排风装置 <input type="checkbox"/> 作业岗位安装局部送风降温装置 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
清理	<input type="checkbox"/> 砂轮磨尘 <input type="checkbox"/> 矽尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 采用抛丸机进行清理时，抛丸机应密闭，采取通风除尘、减振降噪措施 <input type="checkbox"/> 喷砂作业应密闭，应采用手套式喷砂箱，设置除尘设施 <input type="checkbox"/> 砂轮打磨时应考虑湿式作业，采用适应的密闭罩，并设置局部通风除尘装置 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施	
其他 (天车)	<input type="checkbox"/> 粉尘 <input type="checkbox"/> 一氧化碳	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 天车驾驶室密闭 <input type="checkbox"/> 配备通风空调设施 <input type="checkbox"/> 双层门窗隔声设施	
其他 (浸渗)	<input type="checkbox"/> 丙烯酸甲酯 <input type="checkbox"/> 铬及其化合物	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 当心有毒气体 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 铬及其化合物危害告知卡	<input type="checkbox"/> 浸渗系统应密闭 <input type="checkbox"/> 设置抽风净化装置	
五、机修和维修保养						
机修	<input type="checkbox"/> 一氧化碳 <input type="checkbox"/> 二氧化碳 <input type="checkbox"/> 一氧化氮 <input type="checkbox"/> 二氧化氮	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 当心有毒气体 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 一氧化碳危害告知卡 <input type="checkbox"/> 二氧化氮危害告知卡	<input type="checkbox"/> 整车测试区应设置局部排风装置，如尾气收集装置，经吸气罩收集处理后排放	

场所/环节	重点职业病危害因素	职业病危害因素检测	个人防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
钣金、焊接	<input type="checkbox"/> 电焊烟尘 <input type="checkbox"/> 锰及其化合物 <input type="checkbox"/> 其他	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 锰及其化合物危害告知卡	<input type="checkbox"/> 使用不含或少含锰、铅等有毒物质的焊条 <input type="checkbox"/> 焊接量大、焊机集中的作业场所，应实施全面机械通风 <input type="checkbox"/> 焊接作业点应设置移动式局部排风装置，排风罩对准焊烟产生的位置，并对焊烟进行净化处理 <input type="checkbox"/> 打磨应采取湿式作业，减少粉尘的产生；干式打磨时，应设置局部通风除尘装置	
喷漆	<input type="checkbox"/> 苯、甲苯、二甲苯 <input type="checkbox"/> 甲醛 <input type="checkbox"/> 其他	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 戴防毒面具 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 苯危害告知卡 <input type="checkbox"/> 甲醛危害告知卡	<input type="checkbox"/> 遵循无毒物质代替有毒物质，低毒物质代替高毒物质的原则，使用水性涂料、溶剂和稀释剂 <input type="checkbox"/> 调漆、喷漆、烤漆等易产生毒物的工序应设有单独的隔间 <input type="checkbox"/> 调漆、喷漆和烤漆间应采用上送风、下排风的通风防毒设施；室内保持负压	

五、铅蓄电池生产企业尘毒危害情况及防护设施自查表

场所/环节	重点职业病危害因素	危害因素检测	个人防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
铅粉制造	<input type="checkbox"/> 铅尘 <input type="checkbox"/> 铅烟	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识(包括工作场所入口及岗位附近，下同) <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 铅及其化合物危害告知卡	<input type="checkbox"/> 自动温控的封闭式熔铅路 <input type="checkbox"/> 密闭式铅粉机 <input type="checkbox"/> 设置除尘设施 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施 <input type="checkbox"/> 采取湿式清扫或真空吸扫措施	
板栅铸造	<input type="checkbox"/> 铅烟	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 铅及其化合物危害告知卡	<input type="checkbox"/> 工序设在封闭的车间内 <input type="checkbox"/> 采用自动温控的封闭式熔铅路，熔铅路实现集中供铅 <input type="checkbox"/> 设置除尘设施 <input type="checkbox"/> 作业点送新风设施 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施 <input type="checkbox"/> 采取湿式清扫或真空吸扫措施	
零部件铸造	<input type="checkbox"/> 铅烟	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个人防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个人防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个人防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 铅及其化合物危害告知卡	<input type="checkbox"/> 工序设在封闭的车间内 <input type="checkbox"/> 采用自动温控的封闭式熔铅路，熔铅路实现集中供铅 <input type="checkbox"/> 设置除尘设施 <input type="checkbox"/> 作业点送新风设施 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施 <input type="checkbox"/> 采取湿式清扫或真空吸扫措施	

场所/环节	重点职业病危害因素	危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
和膏	□铅尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 铅及其化合物危害告知卡	<input type="checkbox"/> 铅粉自动输送 <input type="checkbox"/> 自动化封闭式和膏机 <input type="checkbox"/> 设置除尘设施 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施 <input type="checkbox"/> 采取湿式清扫或真空吸扫措施 <input type="checkbox"/> 生产管式极板采用自动挤膏工艺或封闭式全自动负压灌粉，灌粉间单独设置，灌粉机设置二级除尘设施	
涂板淋酸	<input type="checkbox"/> 铅尘 <input type="checkbox"/> 硫酸	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 当心腐蚀 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护鞋 <input type="checkbox"/> 戴防酸口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 铅及其化合物危害告知卡	<input type="checkbox"/> 封闭式涂板机 <input type="checkbox"/> 采用自动配酸系统、密闭式酸液输送系统和自动灌酸设备 <input type="checkbox"/> 设置酸液自动收集系统和酸雾净化系统（加碱液吸收的逆流洗涤技术） <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施 <input type="checkbox"/> 采取水冲式地面清扫措施 <input type="checkbox"/> 配酸、淋酸作业区设置应急冲淋装置	
固化干燥	<input type="checkbox"/> 铅尘 <input type="checkbox"/> 硫酸	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 当心腐蚀 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护鞋 <input type="checkbox"/> 戴防酸口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 铅及其化合物危害告知卡	<input type="checkbox"/> 封闭式固化房 <input type="checkbox"/> 采用自动送风加温系统 <input type="checkbox"/> 采用温控和高温保护、断气缺水报警系统 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施 <input type="checkbox"/> 定期对地面采取水冲式清扫	

场所/环节	重点职业病危害因素	危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
极板分板、 刷板	□铅尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 铅及其化合物危害告知卡	<input type="checkbox"/> 自动封闭式分板机、刷板机 <input type="checkbox"/> 分板、刷板设置除尘设施 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施 <input type="checkbox"/> 废极板、废极耳回收容器 <input type="checkbox"/> 采取湿式清扫或真空吸扫措施	
极板称板、 叠板	□铅尘	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 铅及其化合物危害告知卡	<input type="checkbox"/> 自动封闭式称板机、叠板机 <input type="checkbox"/> 称板、叠板设置除尘设施 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施 <input type="checkbox"/> 采取湿式清扫或真空吸扫措施	
组装	□铅烟 □塑料裂解气	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 注意防尘 <input type="checkbox"/> 戴防尘口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风 <input type="checkbox"/> 铅及其化合物危害告知卡	<input type="checkbox"/> 采用自动化生产线 <input type="checkbox"/> 铸焊机、穿壁焊机、热封机、端子焊接设有集气罩对铅烟、塑料裂解气收集 <input type="checkbox"/> 设置铅烟净化设施 <input type="checkbox"/> 作业点送新风设施 <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施 <input type="checkbox"/> 采取湿式清扫或真空吸扫措施	

场所/环节	重点职业病危害因素	危害因素检测	个体防护用品配备	警示标识设置	主要职业病防护设施	存在问题
化成	□硫酸	<input type="checkbox"/> 未进行检测 <input type="checkbox"/> 已检测： <input type="checkbox"/> 无超标 <input type="checkbox"/> 有超标 超标因素种类/岗位： / 、 / 、 / 。	<input type="checkbox"/> 未配备个体防护用品 <input type="checkbox"/> 已配备： <input type="checkbox"/> 个体防护用品满足防护要求 <input type="checkbox"/> 个体防护用品不满足防护要求 <input type="checkbox"/> 劳动者正确佩戴 <input type="checkbox"/> 劳动者未正确佩戴或 未佩戴	<input type="checkbox"/> 未设置警示标识 <input type="checkbox"/> 已设置： <input type="checkbox"/> 当心中毒 <input type="checkbox"/> 当心腐蚀 <input type="checkbox"/> 穿防护服 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 穿防护鞋 <input type="checkbox"/> 戴防酸口罩 <input type="checkbox"/> 戴防护手套 <input type="checkbox"/> 注意通风	<input type="checkbox"/> 设置封闭式化成槽，槽内保持负压 <input type="checkbox"/> 采用自动配酸系统、密闭式酸液输送系统和自动灌酸设备 <input type="checkbox"/> 设置酸液自动收集系统和酸雾净化系统（加碱液吸收的逆流洗涤技术） <input type="checkbox"/> 定期维护职业病防护设施 <input type="checkbox"/> 采取水冲式地面清扫措施 <input type="checkbox"/> 配酸、淋酸作业区设置应急冲淋装置	

附件 5

用人单位职业健康管理措施自查表

序号	检查内容		结果判定		存在问题
			是□	否□	
1	职业健康管理机构和管理人员	设置或者指定职业健康管理机构或者组织，负责本单位的职业病防治工作。	是□	否□	
		配备专职或兼职职业健康管理人员（职业病危害严重的企业应当配备专职职业健康管理人员，其他存在职业病危害的生产企业，劳动者超过 100 人的，应当配备专职职业健康管理人员，劳动者在 100 人以下的，应当配备专职或者兼职的职业健康管理人员）。	是□	否□	
2	规章制度及岗位规程	建立有健全的职业病危害防治相关规章制度。	是□	否□	
		接触粉尘、化学毒物的岗位制定有岗位操作规程。	是□	否□	
3	主要负责人培训情况	参加人员为企业主要负责人。	是□	否□	
		参加的培训为专门职业健康培训，或所参加的培训包含职业健康内容。	是□	否□	
		培训合格证书或其他有效证明材料。	有□	无□	
		培训合格证书或其他证明材料在有效期之内。	是□	否□	
4	职业健康管理人员培训情况	参加人员为在职的职业健康管理人员。	是□	否□	
		参加的培训为专门职业健康培训，或所参加的培训包含职业健康内容。	是□	否□	
		培训合格证书或其他有效证明材料。	有□	无□	

序号	检查内容		结果判定		存在问题		
	培训合格证书或其他证明材料在有效期之内。		是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>			
5	劳动者职业健康培训情况	培训材料	有完整的培训签到表（签到表中应当包含所有接触粉尘、化学毒物等职业病危害的劳动者）。		有 <input type="checkbox"/>	无 <input type="checkbox"/>	
有完整的培训记录（培训记录应当包括时间、地点、参加培训人数以及反映详细培训内容的材料）。		有 <input type="checkbox"/>	无 <input type="checkbox"/>				
培训内容		有劳动者日常接触的职业病危害因素。		有 <input type="checkbox"/>	无 <input type="checkbox"/>		
		有接触职业病危害因素可能导致的健康影响（应当说明可能导致的职业病）。		有 <input type="checkbox"/>	无 <input type="checkbox"/>		
		有与职业病危害对应的防护措施（工程防护和个体防护）。		有 <input type="checkbox"/>	无 <input type="checkbox"/>		
		培训的职业病危害种类、后果以及防护措施与日常接触的职业病危害因素相对应。		是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>		
6	个体防护用品配备	接触粉尘岗位应当配备符合《呼吸防护用品 自吸式过滤式防颗粒呼吸器》（GB2626）要求的防尘口罩。接触矽尘的劳动者应当配备过滤效率至少为KN95级别的防尘口罩。		是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>		
根据作业场所存在化学物的种类、接触方式，按照《个体防护装备选用规范》（GB/T 11651）要求，为劳动者配备合适的防毒面具。		是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>				
建立个体防护用品管理制度。		是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>				
有完整的个体防护用品采购发票、发放标准及领取记录等台账。		是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>				
对劳动者进行个体防护用品佩戴培训。		是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>				

序号	检查内容		结果判定		存在问题
		个人防护用品更换周期满足要求。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
7	定期检测	委托职业卫生技术服务机构每年至少开展一次职业病危害因素检测。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
		所委托的检测机构应当具有国家认可的资质。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
		有职业卫生技术服务机构出具的职业病危害因素检测报告。	有 <input type="checkbox"/>	无 <input type="checkbox"/>	
		检测报告包括接触职业病危害的所有岗位。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
		粉尘检测结果包括总尘、呼吸性粉尘浓度以及游离二氧化硅含量。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
		通过公告栏、书面通知或其他有效方式告知劳动者工作场所职业病危害因素检测及评价结果。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
8	职业健康检查	职业健康检查报告中，包括所有接触职业病危害的劳动者。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
		实施职业病危害检查周期满足《职业健康监护技术规范》(GBZ 188)的要求。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
		建立劳动者职业健康监护档案。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
		将职业健康检查结果告知劳动者(需有劳动者确认签字)。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
		需复查人员按照规定复查。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
		有职业禁忌证的人员必须调离接害岗位。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
		发现职业病病人或者疑似职业病病人时，应当及时向所在地卫生行政部门报告。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	

序号	检查内容		结果判定		存在问题
		及时安排对疑似职业病病人进行诊断。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
		按照国家有关规定妥善安置职业病病人。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
9	职业病危害合同告知	劳动合同或其附件等，有企业签章与劳动者确认的签字。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
合同内容	有劳动者工作中可能接触到的职业病危害因素。	有 <input type="checkbox"/>	无 <input type="checkbox"/>		
	有接触职业病危害因素可能产生的后果。	有 <input type="checkbox"/>	无 <input type="checkbox"/>		
	有职业病危害因素的防护措施。	有 <input type="checkbox"/>	无 <input type="checkbox"/>		
	所告知的职业病危害后果、防护措施与所告知的职业病危害因素相对应。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>		
10	现场告知	在醒目位置设置公告栏，公布职业病危害防治规章制度、操作规程、职业病危害事故应急救援措施。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>	
存在或产生职业病危害的工作场所、作业岗位、设备、设施，应当按照《工作场所职业病危害警示标识》(GBZ158)等相关规定，在醒目位置设置图形、警示线、警示语句等警示标识和中文警示说明。	是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>			

附件 6

治理后用人单位基本情况统计表

填报单位：

填表人：

联系电话：

一、非煤矿山												
序号	用人单位名称	所在县市区	规模 ^[1]	注册类型 ^[2]	从业人员总数	接触尘毒危害人数	是否接受职业健康培训			是否进行职业病危害项目申报	2019年是否进行职业病危害定期检测	2019年接触尘毒危害劳动者职业健康检查人数
							主要负责人	职业健康管理人员	劳动者			
....												
二、冶金												
序号	用人单位名称	所在县市区	规模 ^[1]	注册类型 ^[2]	从业人员总数	接触尘毒危害人数	是否接受职业健康培训			是否进行职业病危害项目申报	2019年是否进行职业病危害定期检测	2019年接触尘毒危害劳动者职业健康检查人数
							主要负责人	职业健康管理人员	劳动者			
....												
三、化工												
序号	用人单位名称	所在县市区	规模 ^[1]	注册类型 ^[2]	从业人员总数	接触尘毒危害人数	是否接受职业健康培训			是否进行职业病危害项目申报	2019年是否进行职业病危害定期检测	2019年接触尘毒危害劳动者职业健康检查人数
							主要负责人	职业健康管理人员	劳动者			
....												
四、汽车制造												
序号	用人单位名称	所在县市区	规模 ^[1]	注册类型 ^[2]	从业人员总数	接触尘毒危害人数	是否接受职业健康培训			是否进行职业病危害项目申报	2019年是否进行职业病危害定期检测	2019年接触尘毒危害劳动者职业健康检查人数
							主要负责人	职业健康管理人员	劳动者			

....												
五、铅蓄电池												
序号	用人单位名称	所在县市区	规模 ^[1]	注册类型 ^[2]	从业人员总数	接触尘毒危害人数	是否接受职业健康培训			是否进行职业病危害项目申报	2019年是否进行职业病危害定期检测	2019年接触尘毒危害劳动者职业健康检查人数
							主要负责人	职业健康管理人员	劳动者			
....												
六、建材												
序号	用人单位名称	所在县市区	规模 ^[1]	注册类型 ^[2]	从业人员总数	接触尘毒危害人数	是否接受职业健康培训			是否进行职业病危害项目申报	2019年是否进行职业病危害定期检测	2019年接触尘毒危害劳动者职业健康检查人数
							主要负责人	职业健康管理人员	劳动者			
....												

说明：1.规模按照以下分类填写：大型（从业人员≥1000人，营业收入≥40000万元）、中型（300≤从业人员<1000人，2000≤营业收入<40000万元）、小型（20人≤从业人员<300人，300万元≤营业收入<2000万元）。微型（从业人员<20人或营业收入<300万元）用人单位不纳入本次统计范围。

2.注册类型按照以下分类填写：央企、地方国有、集体、私营、港澳台、外资、其他。

3.此表请于2020年10月10日前报送至市卫健委综合监督科。

附件 7

治理后用人单位基本情况汇总表

填报单位：

填表时间：

序号	行业领域	用人单位数量	主要负责人接受职业健康培训用人单位数	职业健康管理 人员接受培训 用人单位数	劳动者接受 培训用人单 位数	职业病危害项目 申报用人单位数	2019 年进行 职业病危害定期 检测用人单位数	2019 年进行 职业健康检查 用人单位数
1	非煤矿山							
	非煤地下矿山							
	非煤露天矿山							
2	冶金							
	其中：黑色金属冶炼							
	有色金属冶炼							
3	化工							
	其中：炼油							
	化工							
....							
合计								

填表人：

联系电话：

说明：此表请于 2020 年 10 月 10 日前报送至市卫健委综合监督科。

治理后用人单位基本情况汇总表

填报单位：

填表时间：

序号	行业领域	用人单位数量	主要负责人接受职业健康培训用人单位数	职业健康管理 人员接受培训 用人单位数	劳动者接受 培训用人单 位数	职业病危害项目 申报用人单位数	2019 年进行 职业病危害定期 检测用人单位数	2019 年进行 职业健康检查 用人单位数
4	汽车制造							
	其中：汽车生产							
	汽车维修保养							
5	铅蓄电池							
	其中：铅蓄电池生产							
6	建材							
	其中：陶瓷生产							
	耐火材料生产							
	水泥生产							
	厂材加工							
	其他							
合计								

填表人：

联系电话：

说明：此表请于 2020 年 10 月 10 日前报送至市卫健委综合监督科。

附件 8

卫生健康行政部门监督检查情况统计表

序号	行业领域	企业数量 (家)	实际监督检查企业数量 (家)	实际监督检查次数 (次)	下达执法文书 (份)	立案 (起)	执法检查情况				
							发现问题 (项)	责令限期改正 (项)	罚款 (万元)	责令停止作业 (家)	提请关闭 (家)
1	非煤地下矿山										
2	非煤露天矿山										
3	黑色金属冶炼										
4	有色金属冶炼										
5	炼油										
6	化工										
7	汽车制造										
8	汽车维护保养										
9	铅蓄电池生产										
序号	行业领域	企业数量 (家)	实际监督检查企业数量	实际监督检查次数	下达执法文书 (份)	立案 (起)	执法检查情况				

							发现问题 (项)	责令限期改 正(项)	罚款 (万元)	责令停止作 业(家)	提请关闭 (家)
10	陶瓷生产										
11	耐火材料生产										
12	水泥生产										
13	石材加工										
14	其他行业										
										
										
										

填表人：

联系电话：

说明：1.执法检查情况包括治理全过程中对企业进行的检查。

2.此表请于2020年10月10日前报送至市卫健委综合监督科。

